

Wire Rope Dressing

Wysokowydajny środek do konserwacji lin stalowych o konsystencji półpłynnej

Opis

ROCOL® Wire Rope Dressing to półpłynny smar na bazie wysoko rafinowanego oleju mineralnego oraz organicznie modyfikowanego zagęszczacza glinianego.

Unikalna mieszanka cząstek stałych o właściwościach smarnych zawarta w preparacie ROCOL Wire Rope Dressing zmniejsza tarcie wewnętrzne i zużycie, które często występują w linach wielosplotowych.

ROCOL Wire Rope Dressing charakteryzuje się wysoką odpornością na wymywanie wodą i zapewnia doskonałą ochronę przed korozją, dzięki czemu nadaje się do stosowania w środowiskach z wodą morską, nawet pod wodą.

Dopuszczenia / Rekomendacje

Rekomendowane do stosowania w urządzeniu TTS Syncrolift
Rekomendowane do stosowania z wysokociśnieniowymi smarownicami do lin stalowych marek Masto, Viper i Corelube

Typowe zastosowanie

Środek ROCOL Wire Rope Dressing jest przeznaczony do stosowania na linach pracujących w warunkach morskich i innych trudnych warunkach środowiskowych m.in. we wciągnikach, holownikach, żurawiach, statkach i podnośnikach okrętowych.
Środek do konserwacji lin stalowych ROCOL Wire Rope Dressing może być również stosowany jako półpłynny smar do przekładni pracujących pod dużym obciążeniem.

Cechy i zalety

- ROCOL Wire Rope Dressing ma szeroki zakres temperatur pracy od -30°C do +100°C.
- Preparat ROCOL Wire Rope Dressing jest na tyle płynny, że wnika przez sploty aż do rdzenia liny oraz jednocześnie na tyle gęsty, że nie ulega wymywaniu.
- ROCOL Wire Rope Dressing wykazuje doskonałe właściwości smarne, co zmniejsza zużycie pojedynczych drutów i skrętek, maksymalizując w ten sposób żywotność liny.
- Produkt jest wysoce odporny na wymywanie wodą i zapewnia doskonałą ochronę przed korozją.
- Środek do konserwacji lin stalowych ROCOL tworzy cienką, nieklejącą się warstwę, która zapobiega gromadzeniu się kurzu i brudu na linie stalowej.

Sposób użycia i przechowywania

- ROCOL Wire Rope Dressing należy przechowywać w zamkniętym, oryginalnym opakowaniu.
- Temperaturę przechowywania należy utrzymywać w zakresie od +1°C do +40°C.
- Jeśli produkt jest przechowywany zgodnie z powyższymi wytycznymi, okres przydatności do użycia wynosi 4 lata od daty produkcji.
- Środek ROCOL Wire Rope Dressing można nakładać za pomocą pędzla, gąbki lub smarownic automatycznych.
- Minimalna temperatura stosowania preparatu ROCOL Wire Rope Dressing wynosi 0°C. Aby uzyskać najlepsze efekty, należy zawsze stosować na czyste i suche liny.
- Przybliżona wydajność preparatu, przy linie o średnicy 25 mm, wynosi 50 metrów na kilogram.
- Numer katalogowy NATO (NSN): 9150 99 225-1555

Wszystkie dane zostały podane zgodnie z naszą najlepszą wiedzą i obowiązującymi standardami.
Producent zastrzega sobie prawo do modyfikacji i/lub uzupełnienia danych doskonalących produkt.

Przedstawicielstwo w Polsce
Przedsiębiorstwo Usługowo Handlowe IMPEX-SARO
ul. Chmielna 26, 80-748 Gdańsk, Polska
tel.: (58) 76 85 804
fax: (58) 76 85 806
mobile: 603 072 322
www.impexsaro.com.pl
E-mail: info@impexsaro.com.pl

Wire Rope Dressing

Wysokowydajny środek do konserwacji lin stalowych o konsystencji półpłynnej

Właściwość	Metoda badawcza	Wynik
Wygląd	Wizualna	Półpłynny szaro – czarny smar
Rodzaj oleju bazowego	N/A	Wysoko rafinowany olej mineralny
Zagęszczacz	N/A	Organicznie modyfikowana glinka
Lepkość oleju bazowego w 40°C	IP 71	465 cSt
Dodatki stałe	N/A	Mieszanka dwusiarczku molibdenu i HLWS
Penetracja po ugniataniu	IP 50	420
Klasa konsystencji NLGI	IP 50	00
Test 4-kulowy	IP 239	315 kg

Podane powyżej wartości są wartościami typowymi i nie stanowią specyfikacji technicznej.

Dostępne opakowania

Wielkość opakowania	Kod produktu
4 kg	20026
18 kg	20024

Informacje dodatkowe

W celu uzyskania karty charakterystyki produktu prosimy odwiedzić stronę www.rocol.com lub skontaktować się z naszym zespołem obsługi klienta, który chętnie służy pomocą: info@impexsaro.com.pl

Rewizja 1 Data: 01-11

Wszystkie dane zostały podane zgodnie z naszą najlepszą wiedzą i obowiązującymi standardami.
Producent zastrzega sobie prawo do modyfikacji i/lub uzupełnienia danych doskonalących produkt.

Przedstawicielstwo w Polsce
Przedsiębiorstwo Usługowo Handlowe IMPEX-SARO
ul. Chmielna 26, 80-748 Gdańsk, Polska
tel.: (58) 76 85 804
fax: (58) 76 85 806
mobile: 603 072 322
www.impexsaro.com.pl
E-mail: info@impexsaro.com.pl