

TUFLUBE Allweather

Smar do podnośników o dużej wytrzymałości i przekładni otwartych

Opis

TUFLUBE ALLWEATHER to smar przeznaczony do ekstremalnie ciężkich warunków pracy, wszechstronny i charakteryzujący się wysoką przyczepnością, nadający się do szerokiego zakresu zastosowań.
Chroni mechanizmy poddawane dużym obciążeniom w najbardziej wilgotnych i korozyjnych warunkach.
Jest to idealny środek smarny do ochrony układów podnośnikowych i przekładni otwartych w środowiskach morskich, przybrzeżnych i słodkowodnych, gdzie ochrona kluczowych elementów ma ogromne znaczenie.

TUFLUBE ALLWEATHER to smar o wysokiej przyczepności i odporności na duże obciążenia, który można aplikować nawet pod wodą. Zachowuje swoją skuteczność nawet w warunkach zanurzenia lub działania prądów pływowych.

Zastosowanie

- Systemy podnoszące
- Przekładnie otwarte
- Rolki
- Pierścienie obrotowe
- Wsporniki
- Sworznie
- Wysięgniki
- Wciągarki
- Łączniki i przeguby
- Zasuwy, śluzy, mechanizmy napędowe w śluzach i zakładach uzdatniania wody
- Gąsienice i szyny

Cechy i zalety

- Wysoka wytrzymałość na obciążenia
- Wysoka przyczepność: nawet pod wodą. TUFLUBE ALLWEATHER tworzy wytrzymałą, sprężystą i samonaprawiającą się warstwę, która utrzymuje film smarny na powierzchni dłużej niż tradycyjne smary
- Ekstremalne temperatury: idealny do stosowania w najgorętszych i najzimniejszych klimatach na świecie
- Wyjątkowa ochrona przed korozją
- Wszechstronność: można aplikować ręcznie lub za pomocą pomp automatycznych
- Zapewnia doskonałą smarowność
- Nie zawiera bitumu ani rozpuszczalników

Sposób użycia

Produkt TUFLUBE ALLWEATHER należy przechowywać w zamkniętym, oryginalnym opakowaniu.
Zgodnie z najlepszymi praktykami temperatura przechowywania powinna być utrzymywana w zakresie od +1°C do +40°C.
Okres przydatności do użycia wynosi 3 lata od daty produkcji.
Minimalna temperatura stosowania produktu TUFLUBE ALLWEATHER wynosi 0°C.
Aby uzyskać najlepsze wyniki, produkt TUFLUBE ALLWEATHER należy nakładać na czyste elementy przekładni.

Wszystkie dane zostały podane zgodnie z naszą najlepszą wiedzą i obowiązującymi standardami.
Producent zastrzega sobie prawo do modyfikacji i/lub uzupełnienia danych doskonalących produkt.

Przedstawicielstwo w Polsce
Przedsiębiorstwo Usługowo Handlowe IMPEX-SARO
ul. Chmielna 26, 80-748 Gdańsk, Polska
tel.: (58) 76 85 804
fax: (58) 76 85 806
mobile: 603 072 322
www.impexsaro.com.pl
E-mail: info@impexsaro.com.pl

TUFLUBE Allweather

Smar do podnośników o dużej wytrzymałości i przekładni otwartych

Właściwość	Metoda badawcza	Wynik
Wygląd	Wizualna	Jednorodny, czarny smar
Klasa konsystencji NLGI	IP 50 – ASTM D217	0/1
Rodzaj oleju bazowego	N/A	Wysoko rafinowany olej mineralny
Lepkość oleju bazowego w 40°C	IP 71	780 cSt
Lepkość oleju bazowego w 100°C	IP 71	42 cSt
Zagęszczacz	N/A	Mydło glinowe
Dodatki stałe	N/A	Grafit
Zakres temperatur pracy	N/A	-30°C do +180°C
Test 4-kulowy		
Obciążenie zespawania	IP 239 – ASTM D2596	800 kg
Średnie obciążenie Hertza	IP 239 – ASTM D2596	107 kg
Timken ‘OK’	IP 326 – ASTM D2509	45 lbs
Ochrona przed korozją w mgle solnej	ASTM B-117	Brak korozji (10 dni)

Podane powyżej wartości są wartościami typowymi i nie stanowią specyfikacji technicznej.

Informacje dodatkowe

W celu uzyskania karty charakterystyki produktu prosimy odwiedzić stronę www.rocol.com lub skontaktować się z naszym zespołem obsługi klienta, który chętnie służy pomocą: info@impexsaro.com.pl

Rewizja 5 Data: 09/24

Wszystkie dane zostały podane zgodnie z naszą najlepszą wiedzą i obowiązującymi standardami.
Producent zastrzega sobie prawo do modyfikacji i/lub uzupełnienia danych doskonalących produkt.

Przedstawicielstwo w Polsce
Przedsiębiorstwo Usługowo Handlowe IMPEX-SARO
ul. Chmielna 26, 80-748 Gdańsk, Polska
tel.: (58) 76 85 804
fax: (58) 76 85 806
mobile: 603 072 322
www.impexsaro.com.pl
E-mail: info@impexsaro.com.pl