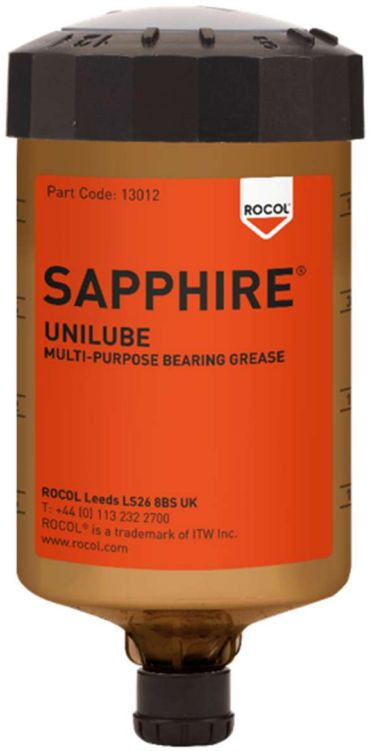
ROCOL®

Performance you can trust



SAPPHIRE® UNILUBE

Uniwersalny smar EP do łożysk wzbogacony o PTFE, dostępny w automatycznej smarownicy

Opis

ROCOL® SAPPHIRE UNILUBE to automatyczna smarownica zawierający wysokowydajny smar SAPPHIRE Advance 2.
Wysokowydajny smar łożyskowy ROCOL SAPPHIRE Advance 2 został opracowany z myślą o skutecznym smarowaniu i ochronie wszystkich rodzajów łożysk kulkowych, wałeczkowych i ślizgowych.
SAPPHIRE Advance 2 to uniwersalny smar, wzbogacony o PTFE, przeznaczony do szerokiego zakresu zastosowań, w szczególności do pracy przy wysokich prędkościach, w urządzeniach takich jak silniki elektryczne czy łożyska wentylatorów.

Typowe zastosowanie

SAPPHIRE Advance 2 jest przeznaczony do wszystkich rodzajów łożysk kulkowych, wałeczkowych i ślizgowych stosowanych we wszelkiego rodzaju zastosowaniach przemysłowych. Szczególnie nadaje się do łożysk pracujących z dużą prędkością oraz w warunkach dużego obciążenia.
SAPPHIRE Advance 2 jest idealnym rozwiązaniem dla wszystkich gałęzi przemysłu, w których wymagany jest wszechstronny i uniwersalny środek smarny o wysokiej wydajności, takich jak huty, uzdatnianie wody, kamieniołomy, górnictwo, przemysł morski, porty, rolnictwo, budownictwo, przemysł tekstylny, cegielnie i fabryki płytek oraz większość innych gałęzi przemysłu.
SAPPHIRE Advance 2 doskonale sprawdza się w takich zastosowaniach, jak silniki elektryczne, wentylatory pieców i urządzeń chłodniczych, roboty, urządzenia do transportu mechanicznego, paletyzatory oraz podobne zastosowania, w których łożyska, sworznie, tuleje, prowadnice itp. są narażone na ekstremalne warunki.

Cechy i zalety

Doskonała odporność na ekstremalne temperatury – w zakresie od -30°C do +160°C.
Technologia kompleksowego mydła litowego oraz dodatki EP, w tym PTFE, zapewniają wyjątkową wytrzymałość na obciążenia EP na poziomie 560 kg, przewyższające standardowe smary zagęszczane mydłami.
SAPPHIRE Advance 2 charakteryzuje się wysoką odpornością na utlenianie, co pozwala na wydłużenie okresów między smarowaniami, jednocześnie ograniczając awarie sprzętu, przestoje i zużycie smaru.
Doskonała odporność na korozję zapewniająca ochronę w warunkach wilgotnych, a nawet mokrych.
Wyjątkowe właściwości przy wysokich prędkościach w większości zastosowań przemysłowych.
PTFE charakteryzuje się wyjątkowo niskim współczynnikiem tarcia, a jego obecność w smarze SAPPHIRE Advance 2 ogranicza zjawisko „stick-slip" podczas rozruchu, zapewniając płynny i kontrolowany ruch.

Sposób użycia i przechowywania

Przed zamontowaniem smarownicy SAPPHIRE UNILUBE na punkcie smarnym należy wstępnie wypełnić miejsce montażu smarem SAPPHIRE Advance 2.
Wkręcić smarownicę w złącze punktu smarnego (¼" BSP przymocowane do punktu smarowania.
Temperaturę przechowywania należy utrzymywać w zakresie od +1°C do +40°C.
Okres przydatności do użycia wynosi 3 lata od daty produkcji.

Dostępne opakowania

Wielkość opakowania	Kod produktu
125 ml	13012

Wszystkie dane zostały podane zgodnie z naszą najlepszą wiedzą i obowiązującymi standardami.
Producent zastrzega sobie prawo do modyfikacji i/lub uzupełnienia danych doskonalących produkt.

Przedstawicielstwo w Polsce
Przedsiębiorstwo Usługowo Handlowe IMPEX-SARO
ul. Chmielna 26, 80-748 Gdańsk, Polska
tel.: (58) 76 85 804
fax: (58) 76 85 806
mobile: 603 072 322
www.impexsaro.com.pl
E-mail: info@impexsaro.com.pl

SAPPHIRE® UNILUBE

Uniwersalny smar EP do łożysk wzbogacony o PTFE, dostępny w automatycznej smarownicy

Właściwość	Metoda badawcza	Wynik
Wygląd	Wizualna	Jednorodny smar w kolorze brązowym
Klasa konsystencji NLGI	IP 50 – ASTM D217	2
Rodzaj oleju bazowego	N/A	Wysokorafinowany olej mineralny
Lepkość oleju bazowego w 40°C	IP 71 – ASTM D445	145 cSt
Lepkość oleju bazowego w 100°C	IP 71 – ASTM D445	15 cSt
Zagęszczacz	N/A	Kompleksowe litowe
Dodatki stałe	N/A	PTFE
Zakres temperatur pracy środka smarnego	N/A	-30°C do +160°C
Zakres temperatur pracy smarownicy	N/A	-20°C do +60°C
Test 4-kulowy obciążenie zespawania	IP 239 – ASTM D2596	560 kg
Test 4-kulowy średnie obciążenie Hertz	IP 239 – ASTM D2596	93 kg
Wymywanie przez wodę	IP 215 – ASTM D1264	<2%
Korozja miedzi	IP 112 – ASTM D130	1b
Maksymalna średnica urządzenia UNILUBE	N/A	58 mm
Maksymalna wysokość urządzenia UNILUBE	N/A	117 mm

Podane powyżej wartości są wartościami typowymi i nie stanowią specyfikacji technicznej.

Informacje dodatkowe

W celu uzyskania karty charakterystyki produktu prosimy odwiedzić stronę www.rocol.com lub skontaktować się z naszym zespołem obsługi klienta, który chętnie służy pomocą: info@impexsaro.com.pl

Rewizja 4 Data: 22-16

Wszystkie dane zostały podane zgodnie z naszą najlepszą wiedzą i obowiązującymi standardami.
Producent zastrzega sobie prawo do modyfikacji i/lub uzupełnienia danych doskonalących produkt.

Przedstawicielstwo w Polsce
Przedsiębiorstwo Usługowo Handlowe IMPEX-SARO
ul. Chmielna 26, 80-748 Gdańsk, Polska
tel.: (58) 76 85 804
fax: (58) 76 85 806
mobile: 603 072 322
www.impexsaro.com.pl
E-mail: info@impexsaro.com.pl

Specyfikacja techniczna smarownicy ROCOL UNILUBE

- Dostarczany w stanie gotowym do użycia – nie są potrzebne żadne dodatkowe narzędzia
- Punkt smarny oraz wszelkie przewody doprowadzające do punktu smarnego należy wstępnie wypełnić tym samym smarem, który znajduje się w smarownicy UNILUBE
- W górnej części smarownicy UNILUBE ustawić żądaną częstotliwość dozowania w skali miesięcznej
  - Ręcznie wkręcić smarownicę UNILUBE w złącze żeńskie R1/4 (¼ BSP)
- Nie zaleca się zdejmowania smarownicy UNILUBE z punktu smarnego po jej uruchomieniu, ponieważ spowoduje to utratę ciśnienia wytworzonego w smarownicy. Po ponownym zamontowaniu smarownicy na punkcie smarnym, smarownica będzie wymagała czasu do ponownego wytworzenia ciśnienia umożliwiającego dozowanie środka smarnego
- Urządzenie można zamontować zdalnie w odległości do 1 metra (w poziomie lub powyżej punktu smarowania) za pomocą nylonowego przewodu pneumatycznego o średnicy wewnętrznej 6 mm (średnica zewnętrzna 8 mm). W przypadku pompowania środka smarnego w górę instalacji zaleca się skrócić długość przewodu do 0,5 metra
- ROCOL UNILUBE to jednorazowa, automatyczna smarownica zasilana gazem
  - Gaz jest wytwarzany przez baterię niezawierającą azydku sodu
- Stopień ochrony IP 68
- Złącze ROCOL UNILUBE – R1/4 (¼ BSP) męskie
- Dozowanie:
  - Regulacja w zakresie od 1 do 12 miesięcy z miesięcznymi przyrostami – ustawienia można zmieniać w trakcie okresu dozowania
  - Urządzenie można wyłączyć w trakcie okresu dozowania
  - Pojemność – 125 ml – bez możliwości ponownego napełnienia
  - Przybliżone wymiary – maksymalna średnica – 58 mm, maksymalna długość – 117 mm
- Zakres temperatur pracy UNILUBE: od -20°C do +60°C
  - Okresy dozowania podane są dla temperatury +20°C, o ile nie określono inaczej
  - Wyższe temperatury mogą zwiększyć natężenie przepływu smaru (skracając ustawiony czas aktywacji)
  - Niższe temperatury mogą zmniejszyć natężenie przepływu smaru (wydłużając ustawiony czas aktywacji)
- Maksymalne ciśnienie wytwarzane przez smarownicę ROCOL UNILUBE wynosi 5 barów
- Smarownica ROCOL UNILUBE działa w dowolnym położeniu, w tym w stanie całkowitego zanurzenia
- Posiada certyfikat ATEX;

DEKRA 12 ATEX0006 X	**IECEx DEK 11.0103X**
II 1G Ex ia IIC T6	Ex ia IIC T6 Ga
II 1D Ex iaD 20 T85°C	Ex ia IIIC T85 °C Da
I M1 Ex ia I	Ex ia I Ma

Informacje zawarte w niniejszej publikacji opierają się na naszym doświadczeniu oraz zgłoszeniach od klientów. Istnieje wiele czynników pozostających poza naszą kontrolą lub wiedzą, które mają wpływ na sposób użytkowania i działanie naszych produktów, dlatego też informacje te podajemy bez ponoszenia odpowiedzialności.

Rewizja 5 Data: 05-16

Wszystkie dane zostały podane zgodnie z naszą najlepszą wiedzą i obowiązującymi standardami.
Producent zastrzega sobie prawo do modyfikacji i/lub uzupełnienia danych doskonalących produkt.

Przedstawicielstwo w Polsce
Przedsiębiorstwo Usługowo Handlowe IMPEX-SARO
ul. Chmielna 26, 80-748 Gdańsk, Polska
tel.: (58) 76 85 804
fax: (58) 76 85 806
mobile: 603 072 322
www.impexsaro.com.pl
E-mail: info@impexsaro.com.pl