

EverTec ETC 412 Zmywacz węgla, HD

Mieszanka silnych rozpuszczalników zaprojektowana do rozbijania osadów węglowych

Zastosowanie:

- Usuwanie osadów typu węglowego z kielichów palników, wtryskiwaczy paliwa i wszystkich elementów zanieczyszczonych węglem, żywicą lub lakierami
- Czyszczenie strony olejowej podgrzewaczy paliwa, chłodnic oleju itp.
- Usuwanie osadów węglowych z filtrów paliwa i oleju smarowego
- Bezpośrednie części silnika tj. tłoki, pierścienie tłokowe, sprężyny zaworowe, korbowody, korbowody. sprężyny zaworowe, korbowody
- Niekorozyjny dla większości metali

Właściwości i korzyści:

- Stosować na zimno, nie wymaga podgrzewania
- Rozpuszcza szybko osady zawierające węgiel, żywicę lub lakiery
- Prosty i ekonomiczny w użyciu poprzez namaczanie lub cyrkulację metoda
- Eliminuje potrzebę twardego skrobania
- Może być poddany recyklingowi do wykorzystania w przyszłości

Sposób użycia:

Metoda namaczania

Metoda ta jest najwłaściwszym sposobem czyszczenia osadów z komponentów i części maszyn. Zbiornik do namaczania, zbiornik zanurzeniowy powinien być wstępnie wymieszany z **ETC 412** i świeżą wodą. Stopień rozcieńczenia jest zależny od osadów. Elementy do czyszczenia są zanurzone w roztworze. Do małych elementów można użyć drucianego koszyka. Zanurzenie: Czas zanurzenia zależy od rodzaju osadów, które mają być usuwane. Lekkie osady zostaną usunięte w ciągu 1 godziny, podczas gdy ciężkie osady utlenione mogą wymagać całonocnego namaczania. Elementy należy wyjąć, a następnie dokładnie spłukać wodą przed dalszą obróbką.

Cyrkulacja

Jeśli wymagane jest czyszczenie in-situ, **ETC 412** może być użyty w czystej postaci i przepuszczony przez dane urządzenie. Czas potrzebny na ten proces zależy od stopnia zanieczyszczenia i może trwać do 24 godzin.

[A] Przed wprowadzeniem **ETC 412** do obiegu należy najpierw przedmuchać układ sprężonym powietrzem lub parą, aby usunąć jak najwięcej resztek oleju.

[B] Podłącz końcówkę układu olejowego do pompy, napełnij układ **ETC 412** i przeprowadź cyrkulację.

[C] Kontynuuj cyrkulację w układzie przez 4-24 godziny. Czas potrzebny do przeprowadzenia czyszczenia zależy od ilości osadów.

[D] Podgrzany **ETC 412** zwiększy skuteczność, temperatura nie powinna przekraczać 50°C.

[E] Po zakończeniu czyszczenia należy spuścić wodę z **ETC 412** i przepłukać układ wodą lub rozpuszczalnikiem naftowym, np. gazem, olejem lub benzyną lakową. jak np. benzyna, olej lub spirytus mineralny.

Proces czyszczenia **ETC 412** został specjalnie zaprojektowany tak, aby czyszczenie przez zanurzenie lub przez cyrkulację, można osiągnąć maksymalną wydajność przy minimalnym zużyciu **ETC 412**.

Właściwości produktu:

Wygląd	Lekka żółta ciecz
Gęstość	ok. 1,04 kg/litr
Temperatura zapłonu	> 61°C
pH	ok. 11,5
Zgodność	
Metal	Nieznana
Guma	Może lekko pęcznieć

*Wszystkie dane zostały podane zgodnie z naszą najlepszą wiedzą i obowiązującymi standardami.
Producent zastrzega sobie prawo do modyfikacji i/lub uzupełnienia danych doskonalących produkt.*