

ELKALUB



Hochleistungs-Schmierstoffe
High Performance Lubricants



**Wysokowydajne środki smarne dla
przemysłu spożywczego i
farmaceutycznego**

Przedstawicielstwo w Polsce
Przedsiębiorstwo Usługowo Handlowe IMPEX-SARO
ul. Chmielna 26, 80-748 Gdańsk, Polska

tel.: (58) 76 85 804
fax: (58) 76 85 806
mobile: 603 072 322

www.impexsaro.com.pl
E-mail: info@impexsaro.com.pl

Oleje smarowe z aprobatą NSF (USDA) H1

Mineralne oleje parafinowe

Wysokorafinowane parafinowe oleje mineralne są specjalnie dedykowane do stosowania w przemyśle spożywczym, napojów i w przemyśle farmaceutycznym. Dzięki zastosowaniu w nich dodatków uszlachetniających posiadających aprobaty dla przemysłu spożywczego, oleje te uzyskują znakomite własności smarne zapobiegające zużyciu się smarowanych elementów i mogą być stosowane, jako oleje smarowe w maszynach, urządzeniach i liniach technologicznych.

Mineralne oleje parafinowe wykazują bardzo wysoką odporność na starzenie, są wolne od żywic, obojętne dla plastików i materiałów uszczelniających.

Oznaczenie	ISO VG	Temperatura (°C)	Przykłady zastosowania
LFC 3015	15	-20 / +120	Smarowanie układów pneumatyki, oleje hydrauliczne, oleje przekładniowe, oleje do systemów obiegowych, smarowanie pomp, łożysk tocznych i ślizgowych, łańcuchów, łączników i przewodnic
LFC 3022	22	-20 / +120	
LFC 3032	32	-20 / +120	
LFC 3046	46	-20 / +120	
LFC 3068	68	-15 / +120	
LFC 3100	100	-15 / +120	
LFC 3150	150	-15 / +120	
LFC 3220	220	-10 / +120	
LFC 3320	320	-10 / +120	
LFC 3460	460	-10 / +120	
LFC 3680	680	-10 / +120	
LFC 31150	1150	-10 / +120	

LFC 34068	68	-15 / +120	Specjalne oleje przekładniowe o ekstremalnych właściwościach do przenoszenia obciążeń w temperaturach powyżej + 40°C
LFC 34100	100	-15 / +120	
LFC 34150	150	-15 / +120	
LFC 34220	220	-15 / +120	
LFC 34320	320	-10 / +120	
LFC 34460	460	-10 / +120	

Syntetyczne oleje na bazie Poliglikoli

Oleje Poliglikolowe serii LFC 8000 są pełno syntetycznymi, najwyższej, jakości środkami smarnymi przeznaczonymi do zastosowań w mechanizmach gdzie współczynnik tarcia ślizgowego jest szczególnie wysoki. Oleje poliglikolowe nie są mieszalne z olejami mineralnymi. Mogą nie być obojętne dla niektórych lakierów, farb, materiałów uszczelniających i plastików.

Oznaczenie	ISO VG	Temperatura (°C)	Przykłady zastosowania
LFC 8150	150	-20 / +120	Smarowanie przekładni, szczególnie przekładni ślimakowych, łańcuchów i systemów przewodnic
LFC 8220	220	-20 / +120	
LFC 8320	320	-20 / +120	
LFC 8460	460	-20 / +120	

Oleje specjalne

Produkty z poniższej listy dedykowane są do specjalnych aplikacji, a ich formuła została opracowana na podstawie długotrwałych badań aplikacyjnych.

Oznaczenie	Lepkość	Temperatura (°C)	Zastosowanie
LFC 921000	100	-40 / +150	Olej PAO do zastosowań w przekładniach robotów i przekładniach falowych
LFC 921000	1000	-40 / +150	Olej PAO do zastosowań w przekładniach robotów i przekładniach falowych
LFC 7260	260 mm ² /s (+40°C)	-50 / +150	Silikonowy olej separacyjny, ślizgowy i ochronny
LA 8 H1	4000 mm ² /s (+40°C)	-10 / +80	Środek smarny do mocno obciążonych łańcuchów i innych odkrytych elementów

Syntetyczne oleje Poli-Alfa-Olefinowe (PAO)

PAO są syntetycznymi węglowodorami o strukturze chemicznej podobnej do olejów mineralnych. Jednakże w porównaniu z olejami mineralnymi, charakteryzują się szczególną stabilnością zarówno w niskich, jak i wysokich temperaturach. Nie mają tendencji do koksowania ani do tworzenia wtrąceń stałych. Ponadto charakteryzują się szczególną odpornością na pienienie i posiadają znakomite własności deemulgujące.

Oznaczenie	ISO VG	Temperatura (°C)	Przykłady zastosowania
LFC 9022	22	-45 / +150	Urządzenia hydrauliczne, oleje przekładniowe, oleje obiegowe, kompresory i pompy próżniowe, łożyska toczne i ślizgowe, łańcuchy, łączniki, prowadnice
LFC 9032	32	-45 / +150	
LFC 9046	46	-45 / +150	
LFC 9068	68	-40 / +150	
LFC 9100	100	-40 / +150	
LFC 9150	150	-40 / +150	
LFC 9220	220	-35 / +150	
LFC 9320	320	-35 / +150	
LFC 9460	460	-30 / +150	
LFC 9680	680	-20 / +150	
LFC 91000	1000	-20 / +150	

Smary z aprobatą NSF (USDA) H2

Oznaczenie	NLGI	Temperatura (°C)			Wskaźnik ndm	Olej bazowy / Zagęszczacz	Zastosowanie
		Dolna	Górna	Krótkookresowa			
GLS 962	2	-40	+170	+250	600.000	PAO, E, PH	Wysokotemperaturowy smar do mocno obciążonych łożysk tocznych i ślizgowych.
GLS 965	3	-40	+170	+250	600.000	PAO, PH	Wysokotemperaturowy smar do mocno obciążonych łożysk tocznych i ślizgowych pod bardzo dużym obciążeniem.

Smary z aprobatą NSF (USDA) H1

Oznaczenie	NLGI	Temperatura (°C)			Wskaźnik ndm	Olej bazowy / Zagęszczacz	Zastosowanie
		Dolna	Górna	Krótkookresowa			
GLG 886	00	-30	+120			PG, aoV	Smar przekładniowy (zwłaszcza do małych przekładni o dużym tarcu ślizgowym).
GLS 361	1	-25	+120			W, synt. oil, aoV	Specjalny smar przeciw tribokorozji; smar montażowy do połączeń ze stali nierdzewnej (dostępny również w opakowaniu ze szczotką).
GLS 363	3	-25	+120	+140	200.000	W, E, aoV	Silnie adhezyjny smar przeznaczony do smarowania łożysk tocznych i ślizgowych.
GLS 364	2	-10	+120	+150	>600.000	W, PH	Do łożysk wału krojczego, kralnic, urządzeń do napełniania kielbas oraz uszczelnień sterylizatorów.
GLS 367	1, 2, 00, 000	-10	+130	+180	100.000	W, synt. oil, aoV	Wolnoobrotowe łożyska toczne, mechanizmy ślizgowe i otwarte punkty smarne.
GLS 380	2, 1	-10	+120	+180	200.000	W, PAO, AI	Łożyska ślizgowe i toczne. Szczególnie do połączeń elementów z metali nieżelaznych i stali.
GLS 381	00, 000	-20	+120	+150		W, AI	Półpłynny smar przekładniowy odporny na wodę.
GLS 382	2	-20	+120		200.000	W, AI	Do mocno obciążonych łożysk tocznych i ślizgowych.
GLS 388	2, 1	-10	+100	+130	200.000	W, PAO, AI	Adhezyjny smar do łożysk tocznych i ślizgowych, przewodnic i otwartych obszarów smarowania.
GLS 595	2	-40	+250	+300	100.000	PFE, oV	Smar wysokotemperaturowy do wałków i łożysk ślizgowych. Nie mieszalny z innymi smarami.
GLS 794	3, 2, 1, 0	-40	+180	+200	100.000	Si, oV	Urządzenia rozlewcze, kurki, zawory, złączki, urządzenia pakujące i zamykające.
GLS 867	0-1	-10	+35			PG, oV	Smar montażowy do uszczelnień EDPM w urządzeniach do rozlewu napojów. Dopuszczony przez Kronos.
GLS 964	2	-20	+130	+150	500.000	W, PAO, PH	Smar syntetyczny do łożysk tocznych i ślizgowych; posiada szczególne właściwości tiksotropowe.
GLS 967	1-2	-15	+130	+150	100.000	PAO, E, W, aoV	Odporny na działanie wody, silnie adhezyjny, zapewnia doskonałą ochronę przeciw zużyciu i korozji.
GLS 980	2	-40	+140		200.000	PAO, E, AI	Smar do wysokich obciążeń i temperatur. Łożyska toczne i ślizgowe.
GLS 991	2	-40	+140			PAO, oV	Smar o niskiej lepkości do pneumatyki, łożysk, przekładni, suwaków, armatury.
GLS 993 H1	1	-40	+150	+200	100.000	PAO, oV	Smar do łożysk, cylindrów pneumatycznych, armatury, zaworów, tabletekarek, wrzecion, przekładni.
VP 873	2	-20	+140		100.000	W, synt. oil, PH	Smar do wysokoobciążonych łożysk tocznych i ślizgowych, otwartych przekładni, przewodnic szynowych.
VP 874	2	-20	+120		600.000	W, synt. oil, PH	Smar do systemów przewodnic liniowych (rekomendacja Bosch-Rexroth), łożysk ślizgowych i tocznych.
VP 886	2	-30	+120	+140	300.000	PG, aoV	Smar specjalny do łożysk tocznych i ślizgowych narażonych na działanie promieniowania UV.
VP 889	2	-15	+130		100.000	PAO, E, W, aoV	Opracowany do smarowania łańcuchów sterylizatorów, bardzo odporny na działanie wody, kwasów i zasad.
VP 890	>000	-35	+140			PAO, PH	Miękki, półpłynny syntetyczny smar przekładniowy o szczególnych właściwościach przeciwzużyciowych.
VP 899	1	-40	+140		2.300.000	PAO, PH	Miniaturowe łożyska kulkowe, łożyska wrzecionowe.
VP 922	1	-30	+140			PAO, PH	Smar do elementów napędowych.
VPG 927	2-3	-40	+500			Si, aoV	Smar wysokotemperaturowy do smarowania elementów suwakowych i rolkowych. Zawiera mieszaninę smarów stałych.

Spraye i płyny techniczne z aprobatą NSF (USDA) H1

Oznaczenie	Temperatura (°C)			Spray	Płyn	Zastosowanie
	Dolna	Górna	Krótkookresowa			
FLC 8 H1	-20	+100		X		Adhezyjny olej w sprayu o wysokim stopniu lepkości do mocno obciążonych łańcuchów napędowych, wrzecion, złączek, przegubów, przewodnic i otwartych kół zębatach. Ogranicza hałas smarownych elementów. Jest pozytywnie oceniany przez producenta łańcuchów - firmę Renold.
FLC 367	-20	+130	+180	X		Smar w sprayu o wysokiej odporności na działanie wody, przegrzanej pary, kwasów i zasad. Idealny do łańcuchów napędowych, transportowych i nośnych, przewodnic szynowych, złączek, łożysk tocznych, wrzecion.
FLC 367 P*	-20	+130	+180	X		
FLC 675 R+S				X		Antykorozyjny, ekologicznie neutralny środek czyszczący do elementów urządzeń zanieczyszczonych olejem lub smarem. Pozostawia cienki, bardzo odporny i adhezyjny film smary, zapobiegając pracy „na sucho”.
FLC 745			+170	X		Tworzy cienki, nieklejący, niewidoczny film smary poprawiający ślizgowe zdolności powierzchni. Może być наносzony na: metale, niemetale, drewno, gumę, papier, tekturę lub tworzywa sztuczne.
FLC 900 Clean				X		Bezpachowy, bardzo skuteczny środek czyszczący z pozostałości środków smarnych, żywic i farb.
FLC 3010	-20	+120		X		Bezkwasowy aerozol parafinowy o doskonałych właściwościach pelzania dla zapewnienia ochrony przed korozją. Konserwuje i chroni przed wilgocią.
FLC 4010	-35	+180		X		Spray na bazie syntetycznego oleju estrowego, o bardzo dobrych właściwościach adhezyjnych i nadzwyczajnych właściwościach przeciwzuzyciowych i antykorozyjnych. Stosowany do łańcuchów, rolek i połączeń pracujących w warunkach wysokotemperaturowych.
FLC 4010 P*	-35	+180		X		
FLC 9010	-35	+160		X		Syntetyczny, odporny na starzenie olej w sprayu. Idealny do smarowania łożysk, łańcuchów, systemów przewodnic i połączeń w pracujących w szerokim zakresie temperatur.
FLC 9030	-40	+160		X		Olej w sprayu przeznaczony dla sektora dentystycznego do smarowania i konserwacji kątnic, prostnic, końcówek chirurgicznych oraz turbin.
FLC 905				X		Preparat czyszczący do usuwania zanieczyszczeń z wewnętrznych i zewnętrznych powierzchni narzędzi oraz końcówek stomatologicznych.
MBF 360	0	+60			X	Płyn antykorozyjny i smary zapewniający świetny efekt smary, do aplikacji natryskowej lub poprzez szczotkowanie. Łatwy do usunięcia za pomocą gorącej wody, pary lub rozpuszczalników organicznych. Stosowany głównie jako ochrona przed korozją podczas transportu i magazynowania elementów metalowych lub jako środek smary do łańcuchów w środowisku zapyłonym.
MBF 370	0	+60			X	Środek do długotrwałej ochrony przed korozją i do smarowania. Opracowany, jako środek наносzony metodą zanurzeniową. Nie należy stosować w połączeniu z olejami mineralnymi. Wykorzystywany jako zabezpieczenie przed korozją urządzeń procesów czyszczenia i oprawiania ryb, środek smary do łańcuchów w wilgotnym lub zasolonym środowisku.
MBF 370 P*	0	+60		X		

* Wersja w opakowaniu z aerozolem, bardziej przyjazne dla środowiska i łatwiejsze w przechowywaniu i transporcie.

Objaśnienia symboli:

M = olej mineralny W = olej biały E = ester PAO = poli-alfa-olefiny Si = silikon
 synt. oil – olej syntetyczny PH = polimocznik PG = poliglikol Al. = glin
 aoV = zagęszczacz nieorganiczny oV = zagęszczacz organiczny PFE = perfluorowany olej eterowy

Powyższe informacje zostały zebrane zgodnie z naszą najlepszą wiedzą, aby pomóc i doradzić w wyborze odpowiedniego produktu spełniającego Państwa wymagania. Jednakże biorąc pod uwagę ogromną liczbę różnych zastosowań preparatów, nie możemy wziąć odpowiedzialności za niewłaściwe użycie.

