

ELKALUB



Hochleistungs-Schmierstoffe
High Performance Lubricants



**Wysokowydajne środki smarne
dedykowane dla przemysłu mleczarskiego**

Przedstawicielstwo w Polsce
Przedsiębiorstwo Usługowo Handlowe IMPEX-SARO
ul. Chmielna 26, 80-748 Gdańsk, Polska

tel.: (58) 76 85 804
fax: (58) 76 85 806
mobile: 603 072 322

www.impexsaro.com.pl
E-mail: info@impexsaro.com.pl

FLC 367	Smar w sprayu, wyprodukowany na bazie smaru GLS 367. Jest on odporny na działanie wody, kwasów i zasad, zatem znajduje zastosowanie w środowisku mokrym i wilgotnym do smarowania łańcuchów, wrzecion, prowadnic, przegubów, itp. Specjalną aplikacją jest ochrona przed zużyciem uszczelek montowanych na wałach pomp.
FLC 3010	Częściowo syntetyczny olej w sprayu o doskonałych własnościach adhezyjnych, mocno przylegający do wszelkich elementów i połączeń, zapewniając doskonałe smarowanie. Film smarny chroni przed korozją i zapewnia bardzo dobrą ochronę przed zużyciem. Przykłady zastosowania: łańcuchy dociskowe, transportowe i nośne, złączki, przeguby, zawiasy, wrzeciona, łożyska, prowadnice ślizgowe. W przemyśle mleczarskim wykorzystywany jest w maszynach pakujących. Uwaga: W obszarach, o dużym zawilgoceniu w obecności wody, pary, kwasów i zasad (zakres pH 2-11 w 50 °C) zaleca się stosowanie sprayu do smarowania Elkalub FLC 367.
FLC 9010	Spray olejowy na bazie oleju syntetycznego LFC 9220 (ISO VG 220). Spray dostaje się w wąskie przestrzenie i szczeliny zapewniając doskonałe smarowanie i nawilżanie wszystkich miejsc, do których został zaaplikowany. Unikalny antykorozyjny film smarny gwarantuje znakomitą ochronę przeciwzużyciową. Pozostawia grubszy film smarny niż FLC 3010. Przykłady zastosowania: łańcuchy zębate, przeguby, zawiasy, prowadnice, wały chwytaków maszyn drukarskich, łożyska ślizgowe i toczne. W przemyśle mleczarskim wykorzystywany jest w maszynach pakujących. Uwaga: We wszystkich aplikacjach, w których nie można wykluczyć kontaktu z wodą, parą, kwasami i alkaliami (wartości pH 2 do 11 przy 50°C), zalecane jest użycie smaru w sprayu (z aprobatą H1) Elkalub FLC 367.
FLC 8 H1	Olej w sprayu o bardzo wysokiej adhezji, zapewnia znakomitą ochronę przed zużyciem i korozją. Sprawdza się przy smarowaniu odkrytych węzłów smarnych i łańcuchów napędowych.
FLC 745	Środek silikonowy o średniej lepkości (ok. 350 mm ² /s przy 25°C) ułatwiający poślizg opakowań kartonowych i innych w systemach pakujących. Przezroczysta, fizjologicznie nieszkodliwa, bezzapachowa warstwa smarująca chroni i konserwuje powierzchnię. Produkt jest stosowany głównie w przemyśle spożywczym lub w drukarniach przy produkcji materiałów opakowaniowych do żywności. Przeznaczony szczególnie do folii plastikowej i tworzyw sztucznych (np. przenośników), a także do gumy (np. rolek), papieru i powierzchni metalowych. Oprócz substancji czynnej spray zawiera lekkie węglowodory i butan.
LFC 3032	Ten olej hydrauliczny i do systemów obiegowych zapewnia dobrą ochronę przed zużyciem i przed korozją. Oczyszczany podczas pracy przez 2 filtry, charakteryzuje się długim czasem eksploatacji. Firma Tetra Pak z powodzeniem przetestowała olej LFC 3032 i zastosowała go w swoich nowych urządzeniach.
LFC 3046	Olej stosowany w urządzeniach rozpylających i atomizerach w celu osiągnięcia lepszych parametrów smarowniczych.
LFC 3068	Szczególnie przydatny do smarowania łańcuchów.
VP 874	Specjalny smar do prowadnic liniowych wzdłużnych łożysk kulowych. Rekomendowany przez Bosch-Rexroth.
GLS 380/N1 GLS 380/N2	Smary na bazie kompleksu mydeł glinowych. Szczególnie polecane do smarowania współpracujących ze sobą elementów wykonanych z metali nieżelaznych i stali. Stosowane do smarowania łożysk tocznych i ślizgowych.
GLS 381/N00 GLS 381/N000	Półpłynne smary przekładniowe zapewniają bardzo dobrą ochronę przed ścieraniem i są dobrze pompowalne w centralnych systemach smarowania.
GLS 595	Smar wysokotemperaturowy stosowany w pompach produkowanych przez firmę Tetra Pak. Smar ten nie miesza się z innymi smarami.
GLS 967/N1-2	Bardzo przyczepny smar, odporny na działanie wody, kwasów i zasad. Znakomicie nadaje się do smarowania nisko i średnioobrotowych łożysk tocznych i ślizgowych pracujących w obszarach o dużym zawilgoceniu, jak również do smarowania zębatek, mechanizmów krzywkowych, itp.
GLS 993 H1	Smar ślizgowy wykazujący wiele zalet przy smarowaniu przestrzeni pomiędzy elementami wykonującymi względem siebie ruch posuwisty o zmiennym kierunku, jak np. tłoki w cylindrach pneumatycznych.
GLS 794/N2	W pełni syntetyczny specjalny smar do stosowania w przemyśle spożywczym i napojowym (procesy ślizgowe, np. kurki, zawory, armatura). Odporny na działanie wody i pary wodnej i może być stosowany w zakresie temperatur od -40°C do +180°C.
GLS 367/N2	Smar o dużej adhezji, jak również o odporności na działanie wody, kwasów i zasad, szczególnie polecany do smarowania zaworów, popychaczy i tłoków.
GLS 367/N00	Stosowany w miejscach wymagających użycia smaru półpłynnego.

