

# ELKALUB



*Hochleistungs-Schmierstoffe*  
*High Performance Lubricants*



**Wysokowydajne środki smarne dla przemysłu  
meblarskiego i obróbki drewna**

Przedstawicielstwo w Polsce  
Przedsiębiorstwo Usługowo Handlowe IMPEX-SARO  
ul. Chmielna 26, 80-748 Gdańsk, Polska

tel.: (58) 76 85 804  
fax: (58) 76 85 806  
mobile: 603 072 322

[www.impexsaro.com.pl](http://www.impexsaro.com.pl)  
E-mail: [info@impexsaro.com.pl](mailto:info@impexsaro.com.pl)

<b>FLC 1010/1012</b>	Spray olejowy bez dodatków stałych, wyprodukowany na bazie koncentratu smarnego Elkalub LA 1 przeznaczonego dla ekstremalnych obciążeń. Znajduje zastosowanie we wrzecionach, łańcuchach, połączeniach ruchomych (maszyny wykrawające pracujące na sprężone powietrze) poprzez rozpylenie przed rozpoczęciem pracy. Jest odporny na starzenie, neutralny chemicznie, usuwa brud, chroni przed korozją. Tworzy bardzo cienki, ale skuteczny film smarny, wypiera wilgoć i absorbuje bardzo niewiele kurzu i pyłu. Środek o dużych własnościach czyszczących i dobrej trwałości w smarowanym punkcie. Doskonale penetruje ciasne przestrzenie, np. w połączeniach ogniów i ogniowach łańcuchów. Na powierzchniach nie wykazuje tendencji do pełzania.
<b>FLC 1014</b>	Spray na bazie koncentratu Elkalub LA 1, ulepszony dodatkiem PTFE (teflon), który znacznie redukuje opory tarcia. Posiada wysoką stabilność przeciwstarzeniową, jest chemicznie neutralny, rozpuszcza kurz i brud. Nie tworzy związków żywicznych i zapewnia znakomite właściwości antykorozyjne. Dobra zdolność pełzania preparatu zapewnia doskonale smarowanie również w wąskich szczelinach. Przykłady zastosowania: prowadnice, złącza, łańcuchy przekładniowe, łańcuchy napędowe, zawiasy, przeguby, wrzeciona - czyli we wszystkich miejscach, w których występuje ruch ślizgowy pod obciążeniem.
<b>FLC 1070</b>	Olej EP powstały na bazie specjalnego koncentratu smarnego Elkalub LA 7 ISO VG 320, (wynik test czterokulowego: 3093 N/mm <sup>2</sup> (800 N/10 min)) podany w postaci aerozolu. Jest odporny na utlenianie, rozpuszcza brud, jest chemicznie obojętny, nie żywiczny i chroni przed korozją. Wysoka zdolność pełzania produktu gwarantuje, że film smarny powstaje również na wewnętrznych powierzchniach ciernych zagrożonych zużyciem (łańcuchy napędowe, przeguby, prowadnice, wrzeciona, łożyska ślizgowe itp.). Doskonały pakiet dodatków Elkalub FLC 1070 chroni powierzchnie cieme przed nadmiernym zużyciem. Uwaga: W przypadku bardzo wąskich szczelin smarowych lub bardzo dużych głębokości penetracji zaleca się stosowanie sprayu Elkalub FLC 1010/1012, z powodzeniem rekomendowanego od wielu lat do tych aplikacji.
<b>LFC 1015</b>	Olej pneumatyczny o dobrej zdolności do wypierania wody. Wykazuje zdolności czyszczące, szczególnie duże własności przeciwzużyciowe i antykorozyjne. Nie zawiera żywic ani kwasów. Zastosowanie środka pozwala na zmniejszenie zużycia oleju.
<b>LFC 1068</b>	Olej przekładniowy i stosowany do smarowania łańcuchów z dodatkami zapewniającymi pełzanie, odporność na starzenie i zużycie.
<b>LFC 1100 do LFC 1460</b>	Oleje przekładniowe do mocno obciążonych przekładni czołowych, stożkowych i ślimakowych. Sprawdzają się również podczas pracy przy stale zmieniającymi się obciążeniami.
<b>GLG 16/N0 do GLG 16/N000</b>	Półpłynne smary przekładniowe o dobrych zdolnościach do przenoszenia obciążeń w warunkach pracy wolno- i średnioobrotowej (przekładnie czołowe i ślimakowe), gdzie po przestoju lub zmianie kierunku ruchu następuje redukcja siły smarowania.
<b>GLL 6/N2 GLL 10/N2</b>	Smary o wysokiej sile adhezji, przenoszące wysokie obciążenia stosowane są do smarowania otwartych skojarzeń trących, takich jak: koła zębate, zębátky, szyny jezdne, pierścienie prowadzące. Naniesienie cienkiej warstwy zapewnia wysoką ochronę przed zużyciem i możliwość stosowania wydłużonych interwałów smarowniczych. Film smarny zapewniający właściwe smarowanie nie zanieczyszcza krawędzi zębów (kół zębatach) zapobiegając powstawaniu dodatkowych węzłów tarcia, a zużycie smaru jest niewielkie. Smar GLL 10/N2 zawiera dwusiarczek molibdenu MoS <sub>2</sub> , dzięki czemu nadaje się do jeszcze większych obciążeń. Zawartość dwusiarczku molibdenu powoduje również ciemnoszary kolor.
<b>GLS 75/N2</b>	Wielozadaniowy smar na bazie mydeł litowych przenoszący wysokie obciążenia i posiadający wysoką odporność na utlenianie, szczególnie do długookresowego smarowania silników elektrycznych i wentylatorów. Nie stosowany przy bardzo wysokich prędkościach obrotowych (wrzeciona).
<b>GLS 135/N2</b>	Smar mineralny ze specjalnym zagęszczaczem litowym. W łożyskach tocznych zastosowanie smaru o odpowiedniej jakości ma znaczenie priorytetowe. Dlatego GLS 135/N2 jest stosowany do smarowania łożysk liniowych (przetestowany i stosowany fabrycznie przez Bosh-Rexroth), precyzyjnych, w wentylatorach i w ułożyskowaniu silników wykonujących max. 500.000 obrotów. Firma HOLZHER stosuje ten smar w mechanizmach ustawiania i prowadzenia stołu, a także w mechanizmach zmiany narzędzi.
<b>GLS 135/N00</b>	Półpłynny smar litowy o wysokiej wydajności. Został opracowany do stosowania w łożyskach tocznych i ślizgowych w zakresie temperatur od -20°C do +120°C. Ten krótkowłóknisty, jednorodny smar doskonale nadaje się do smarowania łożysk kulkowych o wskaźniku prędkości (ndm) do 500 000, a także do prowadnic liniowych. Smar stosowany przez firmę HOLZHER w systemach centralnego smarowania.
<b>GLS 595</b>	Smar wysokotemperaturowy stosowany do blokowania wylotów z gęstą masą kleju w rozstawianych głowicach dozujących klej. Podczas przerw w pracy urządzenia, smar zapewnia brak dopływu powietrza do masy klejowej. Dzięki temu urządzenie nie musi być opróżniane, a klej nie zastyga. Pozwala to zaoszczędzić zarówno czas, jak i zużycie kleju. Smar testowany i rekomendowany przez Nordson - Engineering.
<b>GLS 966/N2</b>	Smarm stosowany przez firmę HOLZHER do smarowania głowic wiertarek.

