

ELKALUB



Hochleistungs-Schmierstoffe
High Performance Lubricants



**Wysokowydajne środki smarne dla
przemysłu poligraficznego**

Przedstawicielstwo w Polsce
Przedsiębiorstwo Usługowo Handlowe IMPEX-SARO
ul. Chmielna 26, 80-748 Gdańsk, Polska

tel.: (58) 76 85 804
fax: (58) 76 85 806
mobile: 603 072 322

www.impexsaro.com.pl
E-mail: info@impexsaro.com.pl

Koncentraty (dodatki)

Oznaczenie	ISO VG	Zastosowanie
LA 1 dla olejów obiegowych manroland No. 80.94S40-0117	68	Odporne na starzenie koncentraty smarne o dużej zawartości dodatków EP (extreme pressure) są dodawane do standardowych olejów mineralnych w celu zwiększenia ich odporności na bardzo duże naciski i poprawy własności adhezyjnych. Chronią przed korozją, redukują temperaturę pracy. Dozowanie: 20% w stosunku do objętości oleju.
LA 7 dla olejów przekładniowych manroland No. 80.94S40-0128	320	W czystej postaci do smarowania elementów poddanych bardzo ciężkim warunkom pracy.

Wysokowydajne oleje z dodatkami EP

Oleje mineralne

Oznaczenie	ISO VG	Typ	Zastosowanie
LFC 1005	5	olej płuczący	Wysokowydajne oleje z dodatkami EP stworzone na bazie olejów mineralnych są gotowe do użycia, zapewniając najwyższe własności przeciwzatarciowe, antykorozyjne i smarne. Jednocześnie mogą przenosić bardzo wysokie obciążenia. Specjalne dodatki przeciwstarzeniowe w kombinacji z dobrą filtrowalnością oleju powodują wydłużenie czasu pracy oleju (tj. konieczne są rzadsze wymiany oleju, np. w prasach drukujących manroland okres eksploatacji oleju można wydłużyć z 2000 do 6000 godzin), zapewniając wysokie bezpieczeństwo pracy.
LFC 1022	22	olej płuczący	
LFC 1046	46	olej obiegowy	
LFC 1068 ^{1) 2)}	68	olej obiegowy	
LFC 1100 ^{1) 3)}	100	olej obiegowy i przekładniowy	
LFC 1150	150	olej obiegowy i przekładniowy	
LFC 1220	220	olej przekładniowy	

1) FE 8 test przeciwzużyciowe, posiada dopuszczenie manroland do wydłużonych okresów wymiany oleju

2) dopuszczenie manroland jako olej do wydłużonej eksploatacji

3) dopuszczenie KBA Planeta jako olej do wydłużonej eksploatacji (ident-No. L 082 0639)

Oleje parafinowe (z dopuszczeniem H1)

Oznaczenie	ISO VG	Typ	Zastosowanie
LFC 34068 ¹⁾	68	olej obiegowy i przekładniowy	Wysokowydajne oleje z dopuszczeniami do incydentalnego kontaktu z żywnością. Posiadają doskonałe własności przeciwzużyciowe i antykorozyjne.
LFC 34100 ¹⁾	100	olej obiegowy i przekładniowy	
LFC 34150	150	olej obiegowy i przekładniowy	
LFC 34220	220	olej przekładniowy	

1) FE 8 test przeciwzużyciowe w temperaturze 40°C

Smarowanie / czyszczenie łańcuchów

Oznaczenie	Zastosowanie
LA 8 manroland No. 80.94S40-0119 Heidelberg No. 00.580.3275	W pełni syntetyczny środek smarny o wysokiej lepkości. Stosowany do smarowania mocno obciążonych łańcuchów. LA 8 tworzy mocno przylegający film nie poddający się ani wysokim temperaturom ani siłom odśrodkowym zachowując swoje własności EP.
LA 8P Heidelberg No. 00.580.5591 KBA Planeta No. L 082 0888	LA 8P wyprodukowany na bazie LA 8 przeznaczony jest do pracy w podwyższonych temperaturach.
LA 8 H1 (z dopuszczeniem H1) KBA Planeta No. L 082 0880	Podstawowe własności porównywalne do LA 8/ LA 8P. Jest bardziej ciekły, aby nie zestała się pod wpływem proszków drukarskich.
FLC 8 (spray) FLC 8 H1 (H1-spray)	Adhezyjny środek smarny do łańcuchów odporny na działanie sił odśrodkowych, z wysoką zdolnością pełzania, zapewniający ochronę antykorozyjną mocno obciążonych łańcuchów.
FLC 1010/1012 (spray) manroland No. 80.94S40-0133	Środek smarny o bardzo dobrych własnościach penetrujących do smarowania połączeń ogniw i ogniw łańcuchów. Przejrzysty, cienki film smarny w niewielkim stopniu absorbuje kurz.
FLC 1014 (spray)	Spray na bazie koncentratu LA 1. Dodatek PTFE (teflon) znacznie redukuje opory tarcia.
FLC 1070 (spray)	Spray na bazie koncentratu LA 7. Daje lepszy film smarny od FLC 1010/1012.
FLC 9010 (H1-spray)	Syntetyczny olej w sprayu pracujący w zakresie temperatur od -35°C do +160°C. Odpowiedni do zastosowań o niskiej i średniej odporności na promienie UV.
LFC 1460 H KBA Planeta No. L 082 0971	Adhezyjny olej o bazie mineralnej do smarowania łańcuchów transportujących. Oleje "H" (oleje adhezyjne) dostępne są również w innych klasach lepkościowych (od ISO VG 46 do 1500).
FLC 675 R+S dostępny jako spray lub płyn	Produkt specjalny, antykorozyjny o szczególnych własnościach rozpuszczalnika, środka czyszczącego i jednocześnie smarującego. Po odparowaniu rozpuszczalnika, bardzo cienki, ale mocno przylegający film smarny chroni podczas pracy w warunkach tarcia suchego do momentu przesmarowania.

Oleje pneumatyczne

Oznaczenie	ISO VG	Zastosowanie
LFC 1010	10	Pneumatyczne oleje o wysokiej zdolności wypierania wilgoci, absorpcji brudu, minimalizujące zużycie oraz zapewniające ochronę antykorozyjną. Specjalne dodatki przeciwko starzeniu zabezpieczają długą żywotność urządzeń.
LFC 1015	15	

Oleje hydrauliczne

Oznaczenie	ISO VG	Zastosowanie
LFC 1032	32	Oleje hydrauliczne ze znakomitymi dodatkami przeciwzużyciowymi i antykorozyjnymi. Zapewniają długi czas pracy i najwyższe bezpieczeństwo operacji technicznych.
LFC 1046	46	
LFC 1068	68	

Oleje do pierścieni przeciwmurzeniowych

Oznaczenie	Zastosowanie
VP 785 KBA Planeta No. L 082 0728	Olej do smarowania pierścieni przeciwmurzeniowych. Jest przeznaczony do wysokich obciążeń roboczych i ma dobre własności myjące. Stosowany jest zarówno w drukarskich maszynach rolowych, jak i arkuszowych.
LA 151	Zaawansowany i zoptymalizowany olej do bardzo dużych obciążeń.

Do gniazd chwytaków

Oznaczenie	Zastosowanie
FLC 1010/1012 (spray) Heidelberg No. 00.580.5681 KBA Planeta No. L 082 0821	FLC 1010/1012 zapewnia, że po wyczyszczeniu gniazd usuwanie zakleszczonych chwytaków będzie odbywało się w sposób łatwy i będą gotowe do dalszej pracy. Spray jest rekomendowany przez renomowanych producentów maszyn drukarskich.
FLC 4010 (spray wysokotemperaturowy) KBA Planeta No. L 082 0860	FLC 4010 jest syntetycznym środkiem smarnym odpornym na wysokie temperatury i promieniowanie UV, rozpuszczającym lakiery, stosowanym do urządzeń lakierujących z wykorzystaniem UV. FLC 4010 ma działanie przeciwzuzyciowe i antykorozyjne.
FLC 3010 (H1-spray)	Olej w sprayu zapewnia znakomitą ochronę przeciwzuzyciową i antykorozyjną. Posiada doskonałe własności pełzania.
FLC 9010 (H1-spray)	Syntetyczny olej w sprayu do użytku w warunkach silnego promieniowania UV. Tworzy grubszy film smarny niż FLC 3010.

Do krzywek i mimośrodków

Oznaczenie	Zastosowanie
FLC 8 (spray)	Ze względu na wysoką przyczepność i doskonałe właściwości smarne spraye są stosowane do smarowania krzywek i mimośrodków, w których automatyczne smarowanie nie jest możliwe. Zapewniają wytworzenie mocno przylegającego filmu smarnego odpornego na działanie sił odśrodkowych.
FLC 8 H1 (H1-spray)	

Spraye silikonowe

Oznaczenie	Zastosowanie
FLC 700	Ułatwia ruch ślizgowy plastiku, drewna, gumy oraz papieru. Zostawia suchy, prawie niezauważalny, czysty film na elementach ślizgowych, smaruje i konserwuje powierzchnię oraz ochroni przed wilgocią. Jest szczególnie odpowiedni do smarowania stołów gilotynowych, po których papier powinien się łatwo ślizgać.
FLC 710	Podobny do FLC 700, FLC 710 powoduje powstanie jeszcze cieńszego smarnego filmu ślizgowego. Zalecany, gdy niezbędne jest rozpylanie oleju przy bieżącej produkcji.
FLC 745 (H1-spray)	FLC 745 to smar silikonowy z dopuszczeniem do kontaktu z żywnością H1. Jego konsystencja zawiera się między FLC 700 a FLC 710.

Inhibitory korozji

Oznaczenie	Zastosowanie
MBF 370 (z dopuszczeniem H1)	Stanowi ochronę korozyjną powierzchni między cylindrami a płytą offsetową. Może być usunięty przez zwyczajne środki czyszczące. Dostępny również w formie sprayu.

Pompy próżniowe, dmuchawy i sprężarki

Oznaczenie	ISO VG	Zastosowanie
LFC 9046	46	W pełni syntetyczny olej na bazie PAO (poli-alfa-olefin), do obszarów o temperaturze pracy do +150°C (krótkookresowo nawet do +180°C). Oleje te nie powodują powstawania osadów węglowych i są mieszalne z olejami mineralnymi. Ze względu na wysoką odporność na utlenianie oraz bardzo dobrą odporność na emulgowanie i uwalnianie powietrza mogą być swobodnie stosowane w sprężarkach tłokowych i śrubowych. Dobór oleju powinien być dokonany zgodnie z instrukcjami smarowania poszczególnych producentów maszyn. Oleje te posiadają dopuszczenie do kontaktu z żywnością H1.
LFC 9068	68	
LFC 9100	100	
LFC 9150	150	
LFC 9220	220	
LFC 9320	320	
GLS 962/N2 manroland No. 80.94S40-0408		Specjalny smar na bazie PAO z polimocznikiem do smarowania wysokoobrotowych łożysk w pompach próżniowych i dmuchawach. Stosowany również przy dużych obciążeniach i w temperaturze do +170°C.

Smary do celów specjalnych

Oznaczenie	Zastosowanie
GLS 75/N2 (KP2K-20) KBA Planeta No. L 082 5440	Wielozadaniowy smar litowy o wydłużonym działaniu z dodatkami EP do smarowania łożysk tocznych i ślizgowych przy średnich i dużych obciążeniach w temperaturach od -20°C do +120°C.
GLS 135/N2 (KP2K-20) Specjalny smar litowy	Jednorodny smar litowy do smarowania łożysk tocznych i ślizgowych pracujących pod średnimi i dużymi obciążeniami. GLS 135 może być stosowany w systemach centralnego smarowania.
GLS 163 manroland No. 8B.94S40-0390	Specjalny nie ciągnący się, tiksotropowy smar o bardzo wysokiej odporności na obciążenia. Stosowany do wałków chwytaków, wrzecion, łożysk tocznych i ślizgowych. Wysoka odporność na ekstremalne naciski porównywalna z działaniem dodatków MoS ₂ .
GLS 363/N3 (KP3K-20) (z dopuszczeniem H1)	Smar do ogólnego smarowania maszyn i otwartych punktów smarowania. Nadaje się również jako smar uszczelniający do kanałów atramentowych.
GLS 794/N2 (z dopuszczeniem H1)	Smar silikonowy do uszczelniania kanałów atramentowych w prasach drukarskich KBA Planeta.
GLS 964/N2 (KP2K-20) (z dopuszczeniem H1) KBA Planeta No. L 082 5460	Tiksotropowy smar z polimocznikiem jako zagęszczaczem do smarowania łożysk tocznych i ślizgowych. W normalnych warunkach smarowania właściwości smaru zapobiegają jego odwirowywaniu. GLS 964/N2 jest szczególnie polecany do smarowania wałków chwytaków.
GLS 967/N1-2 (z dopuszczeniem H1)	Ten wysoko adhezyjny smar o podwyższonej lepkości oleju bazowego jest odpowiedni do źle uszczelnionych łożysk, takich jak zakrzywione łożyska wałeczkowe.
GLG 16/N00 i N000 Półpłynny smar przekładniowy	Litowy półpłynny smar przekładniowy o doskonałych właściwościach ślizgowych i zdolności przenoszenia dużych obciążeń. Jest doskonale przenoszony w centralnych układach smarowania.
GLS 37/N1 manroland No. 80.94S40-0137	Wysoko adhezyjny, wodoodporny smar odporny na działanie sił odśrodkowych i najwyższych obciążeń z dodatkiem MoS ₂ . Stosowany do smarowania przewodnic (prętów ślizgowych), wodzików itp.
GLL 10/N2 i N1 (KPF2K-20 i KPF1K-20) smar z MoS ₂	Wielozadaniowy, wysoko adhezyjny smar litowy do mocno obciążonych łożysk otwartych przekładni zębatych, połączeń krzywek i rolek. W temperaturze powyżej +60°C jego własności adhezyjne ulegają zmniejszeniu.
VP 873 (z dopuszczeniem H1)	Adhezyjny smar do dużych obciążeń, stosowany do smarowania łożysk wałeczkowych i otwartych punktów smarowniczych. Nadaje się do smarowania segmentów zębatych.
VP 886 (z dopuszczeniem H1)	Smar został opracowany specjalnie do smarowania wałków chwytaków pod wpływem promieniowania UV. Smar posiada właściwości rozpuszczające lakier.
VP 890 Smar płynny z dopuszczeniem H1	Płynny smar na bazie oleju syntetycznego do smarowania elementów maszyn poddawanych dużym obciążeniom. Smar ten spełnia specjalnie wymagania maszyn drukarskich Heidelberg.

Powyższe informacje zostały zebrane zgodnie z naszą najlepszą wiedzą, aby pomóc i doradzić w wyborze odpowiedniego produktu spełniającego Państwa wymagania. Jednakże biorąc pod uwagę ogromną liczbę różnych zastosowań preparatów, nie możemy wziąć odpowiedzialności za niewłaściwe użycie.

