

ELKALUB



Hochleistungs-Schmierstoffe
High Performance Lubricants



Wysokowydajne środki smarne dedykowane dla kamieniołomów, kopalni piasku, wytwórni mas betonowych, wytwórni ceramiki budowlanej i zakładów podobnego typu

Przedstawicielstwo w Polsce
Przedsiębiorstwo Usługowo Handlowe IMPEX-SARO
ul. Chmielna 26, 80-748 Gdańsk, Polska

tel.: (58) 76 85 804
fax: (58) 76 85 806
mobile: 603 072 322

www.impexsaro.com.pl
E-mail: info@impexsaro.com.pl

FLC 1010/1012	Spray olejowy bez dodatków stałych, wyprodukowany na bazie koncentratu smarnego Elkalub LA 1 przeznaczonego dla ekstremalnych obciążeń. Znajduje zastosowanie we wrzecionach, łańcuchach, połączeniach ruchomych (maszyny wykrawające pracujące na sprężone powietrze) poprzez rozpylenie przed rozpoczęciem pracy. Jest odporny na starzenie, neutralny chemicznie, usuwa brud, chroni przed korozją. Tworzy bardzo cienki, ale skuteczny film smarny, wypiera wilgoć i absorbuje bardzo niewiele kurzu i pyłu. Środek o dużych właściwościach czyszczących i dobrej trwałości w smarowanym punkcie. Doskonale penetruje ciasne przestrzenie, np. w połączeniach ogni i ogniach łańcuchów. Na powierzchniach nie wykazuje tendencji do pełzania.
FLC 700	Silikonowy spray do podpór ślizgowych z dobrymi właściwościami adhezyjnymi dla przemysłu papierniczego, zdzieraków drewna i plastików.
FLC 1014	Olej w sprayu o ekstremalnej zdolności do pełzania i dużej odporności na zużycie. Zawiera teflon, wypiera wilgoć, prawie nie absorbuje brudu i kurzu. Stosowany przede wszystkim do smarowania łańcuchów napędowych, przewodnic, łożysk ślizgowych, zawiasów i przegubów.
FLC 1070	Olej w sprayu posiadający zdolność do przenoszenia bardzo wysokich obciążeń. Stosowany do smarowania łańcuchów napędowych, wrzecion i przewodnic, gdzie potrzebny jest bardzo silny film smarny.
LFC 1015	Olej pneumatyczny, z dużą łatwością wypierający wodę, doskonale usuwający brud, zapewniający ochronę przed zużyciem jak również głęboką ochronę antykorozyjną.
LFC 1068	Olej o dobrej zdolności do pełzania, zapewniający doskonałą ochronę przeciwzużyciową i antykorozyjną.
LFC 1150H LFC 1220H	Oleje o wysokiej adhezyjności zdolności pełzania, z doskonałymi dodatkami przeciw zużyciowymi i antykorozyjnymi stosowane do smarowania przewodnic i elementów jezdnych znajdujących się na zewnątrz.
LFC 1320 LFC 1460	Oleje do przekładni pracujących pod bardzo dużym obciążeniem, przede wszystkim do przekładni ślimakowych o zmiennym kierunku ruchu.
LFC 9220 LFC 9320	Oleje syntetyczne, mieszalne z olejami mineralnymi, zapewniające znakomitą ochronę przed zużyciem i przed korozją w temperaturach do +150°C. Nie koksują. Wykorzystywane są przy smarowaniu łańcuchów w suszarniach i urządzeniach grzewczych (łańcuchy prowadzące i napędowe).
GLL 6/N3	Smar specjalny mocno ciągnący się, adhezyjny odporny na ekstremalne obciążenia i wirowanie stosowany do smarowania łożysk tocznych i ślizgowych. Dobrze zachowuje się również smarując urządzenia wibracyjne.
GLL 7/N2	Smar do łożysk tocznych i ślizgowych zapewniający doskonałą ochronę przed zużyciem. Z powodzeniem stosowany w różnych aplikacjach wspomagających urządzenia wibracyjne.
GLL 10/N2	Wielozadaniowy smar z dwusiarczkiem molibdenu wypełniający łożyska pracujące pod wysokim obciążeniem, gdzie stosowanie smaru typu MoS ₂ jest konieczne.
GLG 16/N00 GLG 16/N000	Smar półpłynny do przekładni przeznaczonych do przenoszenia bardzo wysokich obciążeń, a szczególnie do kół ślimakowych o zmiennych kierunkach ruchu.
GLS 75/N2	Wielozadaniowy smar o długim okresie pracy w łożyskach tocznych i ślizgowych przy średnich i wysokich obciążeniach, także przy dużych prędkościach obrotowych, odporny na działanie wody.
GLS 135/N2	Specjalny smar litowy do smarowania urządzeń wibracyjnych (z bardzo wysoką częstotliwością wibracji).
GLS 380/N2	Smar o szczególnej odporności na działanie wody i własnościach adhezyjnych, stosowany w urządzeniach poruszających się pod wodą i w zamocowanych w wodzie przekładniach. Rekomendowany do smarowania par ciernych stal – metal nieżelazny.
GLS 388/N2	Smar o szczególnej odporności na działanie wody i własnościach adhezyjnych, jest szczególnie rekomendowany do smarowania par ciernych stal-metal nieżelazny. Stosowany w urządzeniach poruszających się w wodzie (żwirownie).
GLS 795/N2	Smar wysokotemperaturowy do smarowania łożysk kół wózków piecowych.
GLS 965	Smar wysokotemperaturowy do smarowania mocno obciążonych łożysk baryłkowych i wałeczkowo – stożkowych.
GLS 966/N2	Smar wysokotemperaturowy, stosowany np. w wentylatorach gorącego powietrza (gazu) i silnikach elektrycznych.

