

ELKALUB



Hochleistungs-Schmierstoffe
High Performance Lubricants



ELKALUB - wysokowydajne środki smarne

Elkalub GLS 563

Specjalny smar wysokotemperaturowy

Elkalub GLS 563 to specjalny smar do smarowania części ruchomych (sworzni wypychaczy, przewodnic) w narzędziach do formowania wtryskowego. Dzięki zastosowaniu wysokiej jakości oleju PFPE w połączeniu z nieorganicznym zagęszczaczem smar można stosować w sposób ciągły w temperaturach do +250°C, dlatego nadaje się również do stosowania podczas formowania wtryskowego fluorowanych tworzyw termoplastycznych.

Elkalub GLS 563 nakłada się cienką warstwą na smarowane części. W celu zapewnienia prawidłowego zwilżenia powierzchni zalecane jest dokładne czyszczenie wstępne - najlepiej środkiem czyszczącym na bazie PFPE (np. Elkalub LFC 500).

Jest to specjalny produkt, który może być wyprodukowany na indywidualne zapotrzebowanie naszych klientów, również w niewielkich ilościach.

Olej bazowy: PFPE

Zagęszczacz: nieorganiczny

Lepkość oleju bazowego w temp. 40°C: 500 mm²/s

Temperatura pracy: -20°C do +250°C

Klasa NLGI: 3-4

Pole zastosowania: złączki i oringi, zawory, przewodnice, krzywki

Przemysł: techniki przenoszenia napędów, konstrukcje instalacji, różne

Postać - Funkcjonalność: smar wysokotemperaturowy

Dostępne opakowania: 50g; 1kg

*Wszystkie dane zostały podane zgodnie z naszą najlepszą wiedzą i obowiązującymi standardami.
Producent zastrzega sobie prawo do modyfikacji i/lub uzupełnienia danych doskonalących produkt.*

Przedstawicielstwo w Polsce
Przedsiębiorstwo Usługowo Handlowe IMPEX-SARO
ul. Chmielna 26, 80-748 Gdańsk, Polska

tel.: (58) 76 85 804
fax: (58) 76 85 806
mobile: 603 072 322

www.impexsaro.com.pl
E-mail: info@impexsaro.com.pl