

# ELKALUB



*Hochleistungs-Schmierstoffe*  
*High Performance Lubricants*



**Wysokowydajne środki smarne do  
elektronarzędzi**

Przedstawicielstwo w Polsce  
Przedsiębiorstwo Usługowo Handlowe IMPEX-SARO  
ul. Chmielna 26, 80-748 Gdańsk, Polska

tel.: (58) 76 85 804  
fax: (58) 76 85 806  
mobile: 603 072 322

www.impexsaro.com.pl  
E-mail: info@impexsaro.com.pl

| Nazwa produktu    | Numer katalogowy Bosch | Opis  |
|-------------------|------------------------|---|
| <b>VP 729</b>     | <b>1 605 430 003</b>   | Koncentrat EP (extreme pressure) przeznaczony do smarowania elektronarzędzi i urządzeń pracujących pod maksymalnymi obciążeniami. Opracowany na bazie oleju mineralnego. Dla osiągnięcia najlepszych efektów rekomendowane jest stosowanie środka w zakresie temperatur od -20°C do +80°C, incydentalnie do +120°C.   |
| <b>VP 874</b>     | <b>BOSH REXROTH AG</b> | Smar przeznaczony specjalnie do smarowania w systemach prowadnic liniowych. Może być również używany do łożysk tocznych. Środek w klasie lepkości NLGI 2, opracowany na bazie oleju syntetycznego, zawierający mydła organiczne i pakiet dodatków aktywnych, do stosowania w zakresie temperatur od -20°C do +120°C. Smar ten posiada certyfikat USDA H1 dopuszczający do incydentalnego kontaktu z żywnością.  |
| <b>VP 820</b>     | <b>1 605 430 007</b>   | Gładki, włóknisty smar, wolny od zanieczyszczeń i domieszek stałych, na bazie oleju mineralnego, zawierający mydła sodowe jako zagęszczacz. Środek do przekładni elektronarzędzi, w klasie lepkości NLGI 1, przeznaczony do pracy w zakresie temperatur od -20°C do +100°C.   |
| <b>GLL 6/N3</b>   | <b>1 615 430 002</b>   | Specjalistyczny smar na bazie oleju mineralnego zagęszczony za pomocą mydeł litowych. Środek w klasie lepkości NLGI 3, bardzo mocno ciągnący się, adhezyjny. Jest odporny na ciśnienie i siły odśrodkowe, używany do smarowania łożysk tocznych i wolnoobrotowych przekładni (współczynnik prędkości ndm < 30000). Odpowiedni również do otwartych kół zębatych w mimośrodkach jak również wolnoobrotowych łożyskach ślizgowych. Środek ten posiada własności przeciwhałasowe i wodoodporne. Zalecany zakres temperatur pracy od -15°C do +100°C. |
| <b>GLS 367/N2</b> | <b>1 615 430 009</b>   | Częściowo syntetyczny smar o szczególnych własnościach adhezyjnych, jest stosowany w wolnoobrotowych łożyskach tocznych, mechanizmach ślizgowych i do smarowania łańcuchów. GLS 367 jest bardzo odporny na działanie wody (nawet do 100°C), jak również na działanie kwasów i zasad. GLS 367 może być stosowany w zakresie temperatur od -10°C do +130°C (krótkookresowo do +180°C) i posiada dopuszczenia do incydentalnego kontaktu z żywnością USDA H1.  |
| <b>GLS 931</b>    | <b>1 615 430 005</b>   | Smar litowy na bazie oleju poli-alfa-olefinowego, zawierający dodatki specjalne. Jest to produkt szczególnie zalecany do przekładni wykonanych z tworzywa, zapewniający takim elementom doskonałą ochronę przed zatarciem. Charakteryzuje się bardzo wysokim współczynnikiem tarcia, przeznaczony jest do pracy w zakresie temperatur od -40°C do +90°C, krótkookresowo do +120°C.  |

