

PRODUKTY ASSALUB DO PROWADZENIA OPERACJI ZE SMARAMI

LICZNIK SMARU



- Wydłużona eksploatacja łożysk
- 700 bar
- Duży wyświetlacz
- Podświetlenie
- Kalibrowalny

Trudno jest wysmarować łożysko właściwą ilością smaru przy użyciu zwykłej ręcznej smarownicy, jak również niemożliwe jest to przy zastosowaniu elektrycznej lub pneumatycznej pompy smaru do beczek. Większość łożysk jest notorycznie niedosmarowanych lub nadmiernie smarowanych, co skutkuje skróceniem ich okresu eksploatacji i w rezultacie prowadzi do kosztownych awarii i przestojów.

Licznik smaru Assalub może być zainstalowany na smarownicy ręcznej, akumulatorowej lub na pistolecie smarowniczym.

Naciśnięcie przycisku wyzerowuje licznik i pomiar może być rozpoczęty. Wynik jest wyświetlany na dużym (wys. 9mm) i czytelnym wyświetlaczu. Wynik może być podawany w cm^3 , g, oz lub fl oz. Niezależnie od tego w jakich jednostkach będzie odbywał się odczyt, licznik może być wykalibrowany tak, by zapewnić precyzyjne wskazania.

Dzięki **licznikowi smaru Assalub** możliwe jest smarowanie dokładnie z rekomendacjami producentów łożysk. Wydłuża to okres eksploatacji łożysk i ogranicza ilość awarii. Doświadczalnie stwierdzono, że po zastosowaniu licznika zużycie smaru zmniejszyło się o 30%.

DANE TECHNICZNE:

Materiał obudowy:	Anodowane aluminium
Uszczelnienia:	NBR
Ciśnienie pracy:	Max. 700 bar
Przepływ:	Max. $1000 \text{ cm}^3/\text{min}$.
Dokładność pomiaru:	$\pm 3\%$ do 300 bar
Wysokość wyświetlanych cyfr:	9 mm
Ilość cyfr:	4
Baterie:	2 sztuki LR1 (1,5 V)
Medium:	smar (NLGI ≤ 2)
Ciężar:	300g
Podłączenia:	ISO-R1/8, wewnętrzny lub 1/8-27NPTF, wewnętrzny



Pistolet smarowniczy z licznikiem smaru jest profesjonalnym narzędziem. Ergonomiczny kształt i lekko poruszający się spust sprawiają, że przy użyciu tego pistoletu łatwo dozuje się smar. W taki pistolet można wyposażać każdą pompę smaru.



Smarownica ręczna z licznikiem smaru.

Licznik smaru może też być zamontowany na smarownicy ręcznej na kartridże 400g. Wystarczy proste połączenie.

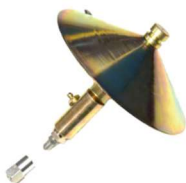


Do oznaczania smarownic ręcznych zawierających różne smary służą **różnokolorowe opaski**.

W połączeniu z **różnokolorowymi osłonami kalamitek** można łatwo oznaczyć punkty smarne do których przyporządkowane są poszczególne smary (wypełniające smarownice). Pozwala to uniknąć pomyłek smarowniczych.



Do prostej ręcznej smarownicy można zastosować **przezroczysty zbiornik na smar**



Przystawka do profesjonalnego napełniania łożysk smarem przed montażem.



Tester do kontroli ciśnienia dozowania smaru dla trudnodostępnych punktów smarnych. Umieszczać się go pomiędzy smarownicą ręczną, a punktem smarowniczym.



Ręczna pompa smaru do beczek 170 – 200 kg, 50 – 60 kg i opakowań 16 – 25 kg. Max. Cisnienie dozowania smaru: 5 MPa (725 psi). Smarownica wykonana ze stali ocynkowanej i z mosiądzu.

Do smarownicy tej można zamontować pokrywy pasujące na różne typy opakowań, podobnie jak różne typy płyt dociskowych. Instalowane do nich różne typy końcówek, umożliwiające przepompowywanie z jednych pojemników do drugich, napełnianie małych smarownic ręcznych, a także do wykonywania operacji smarowania.

EKONOMICZNA I PRZYJAZNA ŚRODOWISKU POMPA ASSALUB DO SMARU W BECZKACH WYPOSAŻONA W SYSTEM POMPOWANIA „TOTALLY EMPTY – CAŁKOWITE OPRÓŻNIENIE”



Niemożliwe jest kompletne opróżnienie beczki ze smarem przy użyciu konwencjonalnych pomp z płytą dociskową. Normalnością jest , że w beczce pozostanie 5 – 30 kg smaru ponieważ pompa nie może zassać smaru znajdującego się na dnie beczki. To stanowiło wyzwanie, dla konstruktorów firmy ASSALUB, którzy samodzielnie opadającą płytę dociskową zastąpili połączeniem płyty z pompą tworząc kompletny system pompowania zdolny do całkowitego opróżnienia beczki ze smarem. Tylko smar znajdujący się pod zagięciami płyty dociskowej (1,5 – 1,9 kg dla beczki 170-200 kg) nie jest wypompowany.

Pompa smaru Assalub zamontowana do płyty dociskowej opada razem z nią wraz z obniżaniem się poziomu smaru w beczce. Ilustruje to rysunek zamieszczony obok.

Ciężar i wibracje wywołane przez pompę w połączeniu z podciśnieniem, które powstaje pod płytą dociskową, zapobiegają zacinaniu się płyty dociskowej podczas jej drogi na dno beczki, jak to często się zdarza przy rozwiązaniach konwencjonalnych.

Ta przyjazna środowisku pompa całkowicie opróżnia beczkę ze smarem. Kiedy beczka jest zupełnie pusta, płyta dociskowa mocno przylega do dna beczki i musi być wyjmowana przy użyciu sprężonego powietrza.

W dodatku, kiedy pompa jest wykorzystywana w dwuliniowych systemach centralnego smarowania system umożliwia aby powracający smar znalazł się w beczce pod płytą dociskową.



Pompy o przełożeniu 1 : 65 są rekomendowane do przepompowywania smaru na długich dystansach z pojemników w których przechowywany jest smar do miejsc jego pracy w urządzeniach poprzez transferowe linie smarownicze, zwijadła i znajdujące się na końcu linii zawory dozujące. Są one również stosowane w mobilnych zestawach smarujących dedykowanych do bardzo dużych łożysk

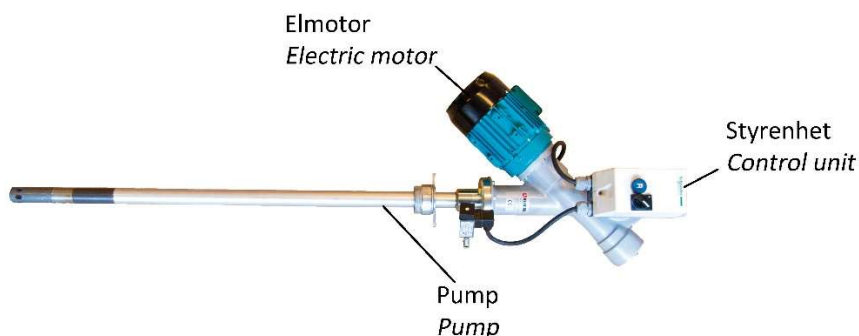
Przeznaczone są do pojemników 16 – 20 kg, beczek 50 – 60 kg oraz dużych beczek 170 – 200 kg. Wyposażone są w 2" mocowanie w pokrywach pojemników i beczek.

Pompa smaru może być wyposażona w specjalną płytę dociskową, razem z którą tworzy system wypompowujący 100% smaru z pojemnika lub beczki (Totally Empty).

Pompa, która jest stosowana w automatycznych dwuliniowych systemach centralnego smarowania, dzięki wyposażeniu w złącze do linii powrotnej umożliwia powrót smaru do pojemnika pod płytę dociskową. Ten typ systemów smarowniczych jest zwykle stosowany w papierniach, celulozowniach, przemyśle stalowym, młynach cementowni, kopalniach i elektrowniach.

Wydajność pompy: 1200 g smaru/min
 Ciśnienie powietrza (min – max): 0,3 – 1,0 MPa (43 – 150 psi)
 Ciśnienie smaru: 52 MPa (7500 psi) przy ciśnieniu powietrza 0,8 MPa
 Pompa jest wykonana z anodowanego aluminium, stali, stali kwasoodpornej, mosiądzu i z plastiku.
 Uszczelnienia wykonane z poliuretanu.

ELEKTRYCZNA POMPA SMARU



Elektryczna pompa smaru ASSALUB do beczek 170 – 200 kg, 50 – 60 kg i opakowań 16 – 25 kg.

Pompa dozuje smar pod ciśnieniem 35 Mpa (5100 psi), a jej wydajność przy obrotach 1400 rpm wynosi 150 g/min.

Jest to pompa tłokowa napędzana przez silnik elektryczny z przekładnią ślimakową i jest stosowana we wszystkich aplikacjach gdzie nie jest dostępne sprężone powietrze.

Pompa działa automatycznie za pomocą wyłącznika ciśnieniowego na wylocie, włączając lub wyłączając zasilanie zgodnie z ustawionymi limitami ciśnienia – funkcja ta jest dostępna tylko wtedy, gdy pompa jest wyposażona w element sterowniczy.

Pompa może być wyposażona w silnik na prąd 3-fazowy jak i na 1-fazowy.

Wszystkie Pompy Smaru Assalub są urządzeniami w pełni profesjonalnymi, wykonanymi z materiałów najwyższej jakości, przeznaczonymi do wieloletniego użytkowania.

Do wszystkich pomp na sprężone powietrze dostępne są zestawy naprawcze i zestawy uszczelniające – co sprawia, że są to urządzenia niezniszczalne.



Do wszystkich pomp pneumatycznych i elektrycznych stosowane są pokrywy na beczki wykonane z emaliowanej blachy stalowej z otworem wewnętrznym 2" bsp oraz płyty dociskowe. Konwencjonalne płyty dociskowe przesuwają się w dół wzdłuż rury pompującej. Można je stosować do rur pompujących o średnicach z przedziału 30 – 50 mm. Stosowane są także płyty dociskowe „Totally Empty”. Pompa jest zamocowana w otworze tej płyty dociskowej, która przesuwa się w dół zapadając się w smarze. To powoduje kompletne opróżnienie beczki ze smarem. Wysokość pompy nad pokrywą beczki wskazuje poziom smaru w beczce. Płyty dociskowe wykonane są z aluminium, a uszczelnienie z kauczuku nitylowego. Płyty dociskowe „totally Empty” nadają się do pomp o średnicy rury 50 mm.



Akumulatorowe smarownice ręczne DeWALT 18V Li-Ion, które przy pełnym naładowaniu pozwalają przepompować do 6,5 kg smaru. Zaprojektowane do kartridży 400g lub wyposażone dodatkowo w 1 litrowy zbiornik smaru. Smarownica wyposażona jest w filtr smaru i ma wbudowane LED. Max. Ciśnienie dozowania smaru 70 MPa (10000 psi) wydajność 150 g/min. Ponadto wyposażenie smarownicy uzupełnione jest w licznik smaru i bezpieczne złącze do kalamitek obsługiwane dźwignią, a także uprzęż ułatwiającą przenoszenie i obsługę smarownicy.

Smarownice DeWALT dostarczane są w zestawach o różnych konfiguracjach.



Akumulatorowa smarownica ręczna, 20V Li-Ion z wmontowanym licznikiem smaru jest bardzo prosta w użyciu i sprawia, że czynności smarownicze stają się łatwe nawet w przypadku braku sprężonego powietrza lub energii elektrycznej. Wyświetlacz pokazuje wydatek smaru, naładowanie baterii i ostrzega operatora o zablokowaniu złącza i o braku smaru. Wbudowane diody LED doświetlają obszar pracy. Smarownica ma 2 tryby pracy: wysoki przepływ i niski przepływ.

Wysoki przepływ – Wydajność: 162 g smaru/min

Niski przepływ – Wydajność: 103 g smaru/min

Ciągłe ciśnienie dozowania smaru: 40 MPa (6000 psi)

Przerywane ciśnienie dozowania smaru: 70 MPa (10000psi)

Wyposażenie smarownicy uzupełnione jest dodatkowo w 1 litrowy powiększony zbiornik smaru oraz w wygodną uprzęź ułatwiającą pracę.

Smarownica jest dostarczana w zestawach o różnej konfiguracji.



W ofercie znajdują się również wózki oraz windy pompowe (stacjonarne o mobilne) do wszystkich rodzajów opakowań smarów, które ułatwiają manewrowanie i dystrybucję smaru. Na bazie tych wózków tworzone są mobilne zestawy smarownicze.

Wózki wyprodukowane są ze stali ocynkowanej.

W ofercie znajduje się jeszcze wiele różnorodnych akcesoriów dedykowanych do dystrybucji smarów, m. in. Przewody, przewody wysokociśnieniowe, złączki, przejściówki, adaptory, zawory odcinające, kalamitki, końcówki dozujące, manometry, wskaźniki poziomu smaru wraz z elementami montażowymi.

Wszystkie te akcesoria wraz z numerami części oraz więcej szczegółów technicznych dotyczących produktów do prowadzenia operacji ze smarami znajdziecie Państwo w katalogu „Operacje ze smarem - grease handling”.

