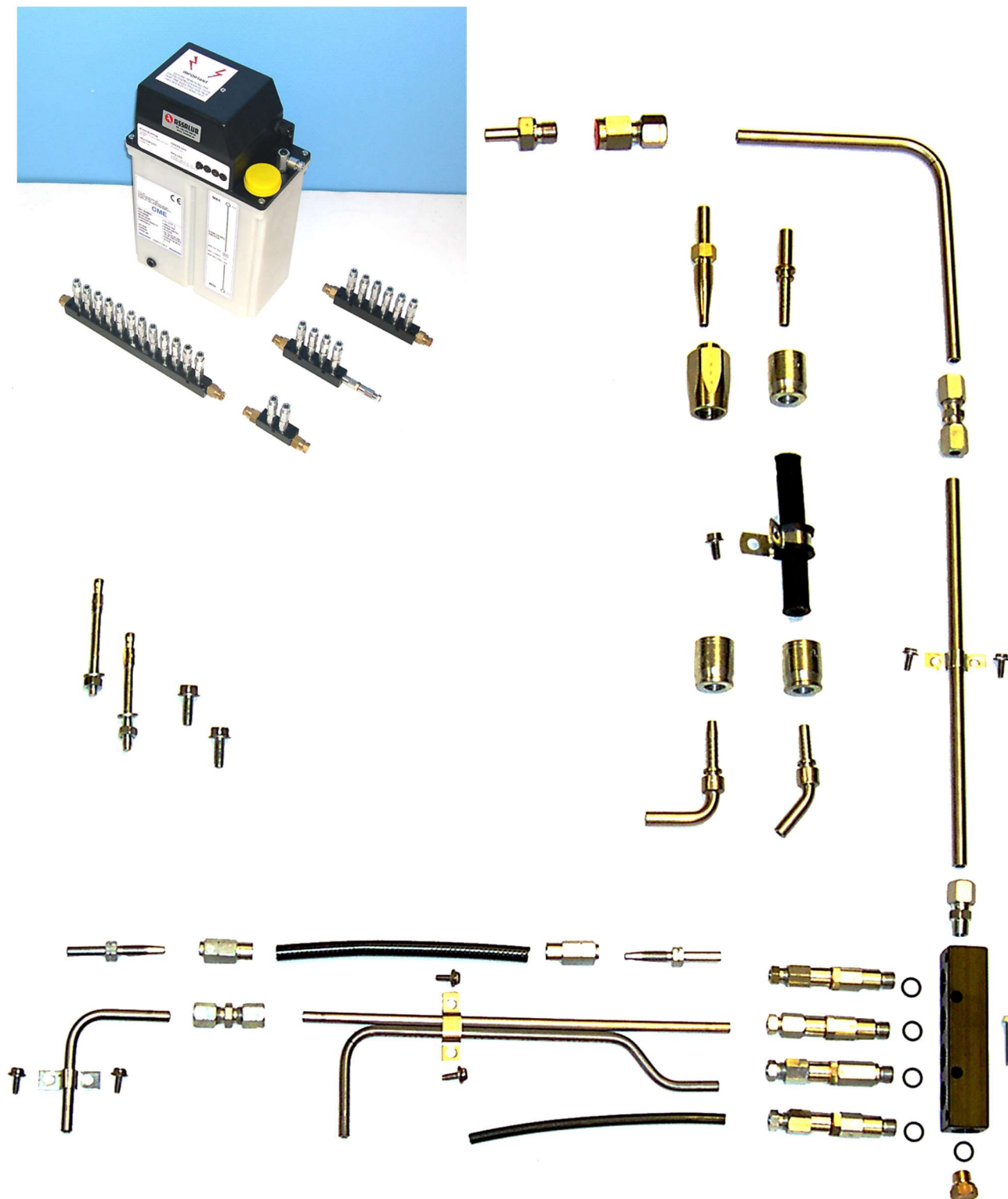


SMAROWANIE AUTOMATYCZNE - SYSTEMY JEDNOLINIOWE

SYSTEMY JEDNOLINIOWE DO OLEJU



Zespół pompujący

Zespół pompowy jest „skrojony na miarę” dla systemów jednoprzewodowych i zawiera elektroniczną jednostkę sterującą, zawór nadmiarowy, a także presostat i alarm niskiego poziomu. Elektroniczna jednostka sterująca kontroluje czas pompowania i czas przerwy.

Alarmuje o niedokończonym smarowaniu i niskim poziomie smaru. Urządzenie może być stosowane do olejów od 50 do 1000 cSt i do smarów NLGI 00 - 000 do smarowania różnych maszyn z wieloma punktami smarowania. Za pompowanie oleju odpowiedzialna jest pompa zębata o wydajności 200 cm³/min. Pompa jest zasilana przez jednofazowy silnik elektryczny na 230 V 50/60 Hz.

Rysunek powyżej przedstawia elementy systemu jednoliniowego. Mogą być stosowane przewody elastyczne lub przewody stalowe do których będą konieczne różnorodne złączki ale najistotniejszymi elementami z punktu funkcjonowania systemu są kolektory smarownicze wraz z wkręconymi do nich dozownikami.

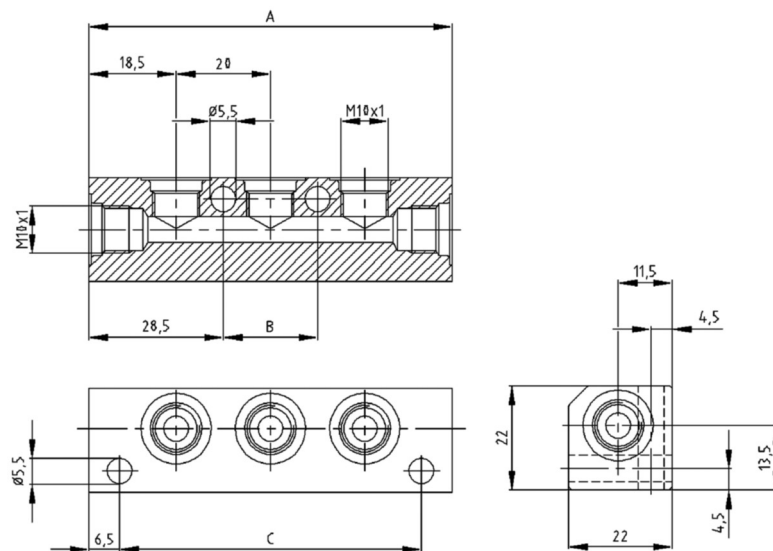
Jest kilka typów kolektorów. Różnią się one między sobą ilością gniazd na dozowniki.

Dysponujemy kolektorami na 1, na 2, na 3, na 4, na 5, na 6, na 7, na 8, na 9, na 10, na 11, na 12 dozowników.

Dozowniki są typu wyporowego, dozując określoną przez konstruktorów ilość oleju podczas każdego periodu smarowania – 30, 60, 100 lub 160 cm³.

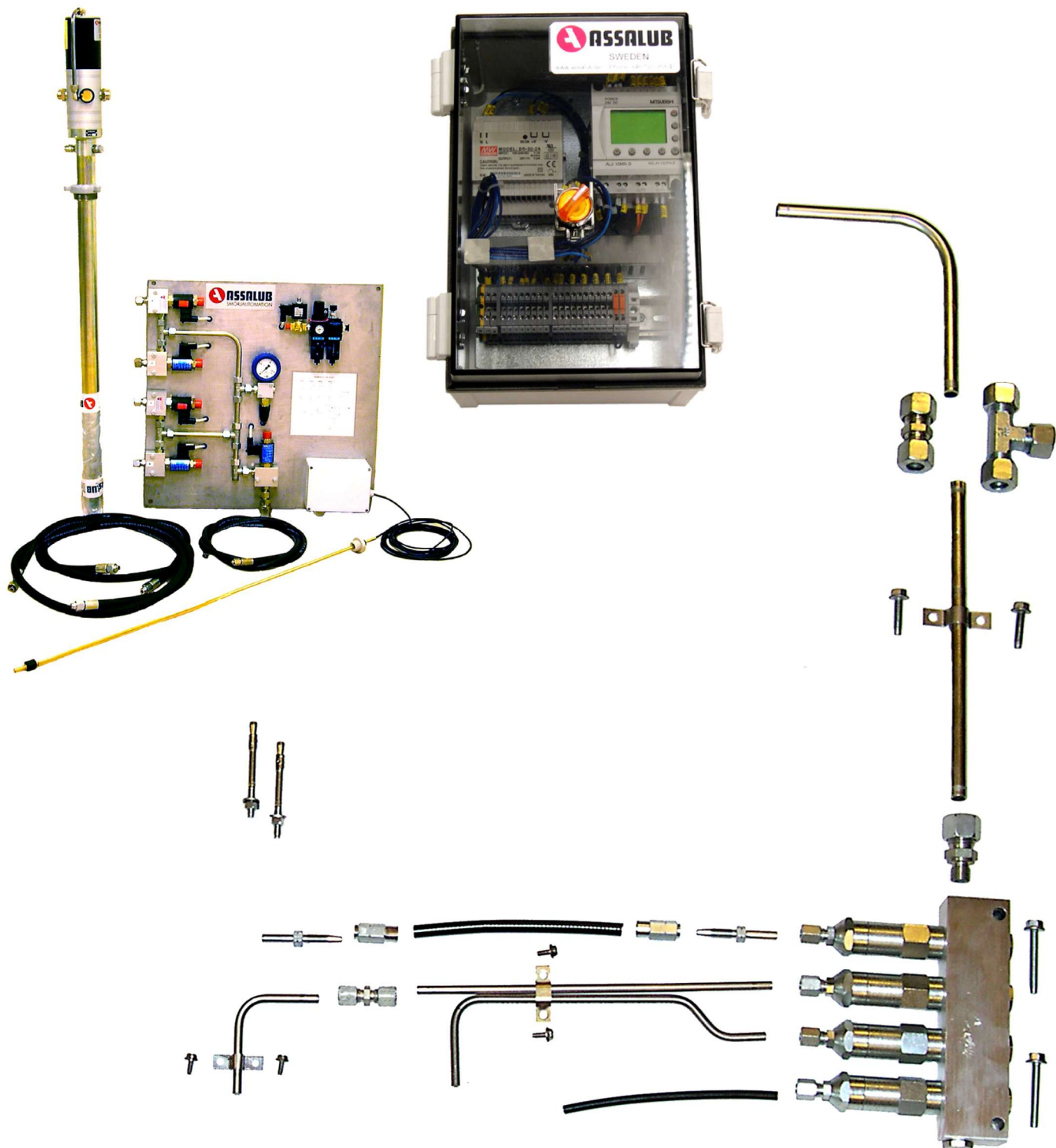


DOZOWNIK



KOLEKTOR NA 3 DOZOWNIKI

SYSTEM JEDNOLINIOWY DO OLEJU „HEAVY”



System smarowniczy jednoliniowy do oleju „Heavy” składa się z elementu pompującego – centralnej stacji pomp, jednostki sterującej CCS Alpha oraz przewodów olejowych, złączy kolektorów i zamontowanych w nich wtryskiwaczy. Dokładna ilość oleju, która jest dozowana z wtryskiwacza jest regulowana. Centralna stacja pomp może zasilać kilka

pojedynczych systemów jednoliniowych, z których każdy może mieć indywidualnie ustawiane czasu pompowania, pauzy i działania ciśnienia.

Jednostka sterująca CCS Alpha

Jednostka sterująca kontroluje i monitoruje systemy smarowania jednoliniowego Presostat jest podłączony do jednostki sterującej w celu monitorowania ciśnienia.

Charakterystyka:

- Regulowane czasy pompy i przerwy.
- Opcjonalne dodatkowe smarowanie.
- Wyjście do sygnalizacji pracy.
- Wyjście dla alarmów – alarm kiedy ustawione ciśnienie nie jest osiągnięte, gdy poziom w beczce ze smarem jest niski lub występuje zwarcie w wyłączniku ciśnieniowym.
- Licznik liczby smarowań.

Definicje:

Czas pauzy: czas od zatrzymania pompy do uruchomienia pompy

Czas działania ciśnienia: Czas od uruchomienia pompy do osiągnięcia ustawionego ciśnienia i zatrzymania pompy.

Czas pompowania: Maksymalny czas działania ciśnienia do momentu wygenerowania alarmu.

Cykl smarowania: Czas pomiędzy smarowaniami, tj. czas działania ciśnienia i czas przerwy.

Centralna stacja pomp

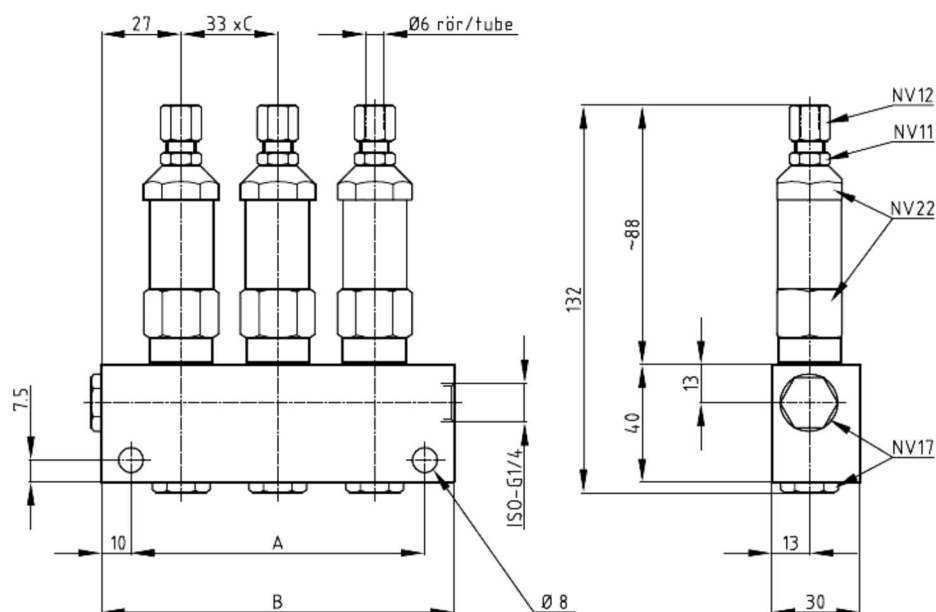
Do stosowania z beczką oleju 200 L

Wylot: złącze do rurki 12 mm.

W skład stacji wchodzi:

- pompa oleju przełożenie 1:26
- Wyłącznik przy niskim poziomie oleju
- Filtr/regulator powietrza wlotowego.
- Elektrozawór 24 V DC dla powietrza do pompy.
- ciśnieniowy zawór spustowy 24 V DC.
- Manometr
- Przełącznik ciśnieniowy 4,0 MPa (580 psi)
- Niezbędne węże między pompą a zaworami.
- W przypadku, gdy centralna stacja pomp jest przeznaczona do więcej niż jednego układu, dołączane są również zawory odcinające.
- Wszystkie połączenia elektryczne do jednej wspólnej skrzynki zaciskowej.

Wszystkie zawory wraz z elementami towarzyszącymi są zamontowane na płycie 600 x 600 mm.



Kolektor oraz wtryskiwacze

Wtryskiwacze

Materiały: Stal ocynkowana

Wylot: Przyłącze dla rury 6 mm

Ciśnienie doładowania: 0,1 MPa (15 psi)

Ciśnienie dozowania: 1 MPa (150 psi)

Maksymalne ciśnienie: 6 MPa (880 psi)

Wydajność oleju: 0,3 - 1,9 cm³ regulowana

Kolektor

Materiał: aluminium

Wlot i wylot: ISO-G1 / 4

SYSTEM JEDNOLINIOWY DO SMARU

Jednoliniowy progresywny system smarowania smarem poprzez pneumatyczną pompę smarową zainstalowaną na fabrycznym opakowaniu.



Prosty, niezawodny i ekonomiczny system smarowania smarem, który składa się z urządzenia pompującego, jednostki sterującej i rozdzielaczy progresywnych. Dzięki temu, że smar jest doprowadzany bezpośrednio z beczki uzyskasz system wolny od zanieczyszczeń.

Zalety:

- Bezpieczna operacja.
- Zamknięty system nie wymaga napełniania smarem. Zastosowano oryginalną beczkę producenta.
- Pełne monitorowanie systemu
- Pneumatyczna pompa do smaru.
- Minimalne straty smaru.

Stacja Pompująca

Zawiera:

pompa smaru o przełożeniu 1:65, pokrywa bębna, płyta dociskowa, filtr smaru, wyłącznik krańcowy niskiego poziomu, filtr/regulator powietrza, zawór redukujący natężenie przepływu, zawory odcinające, węże i pistolet pneumatyczny.

Jednostka sterująca CCL Alpha

Oparta na PLC jednostka sterująca do systemów smarowania.

Funkcje:

Praca przerywana z ustalonymi przedziałami czasowymi.

Smarowanie tylko podczas pracy maszyny.

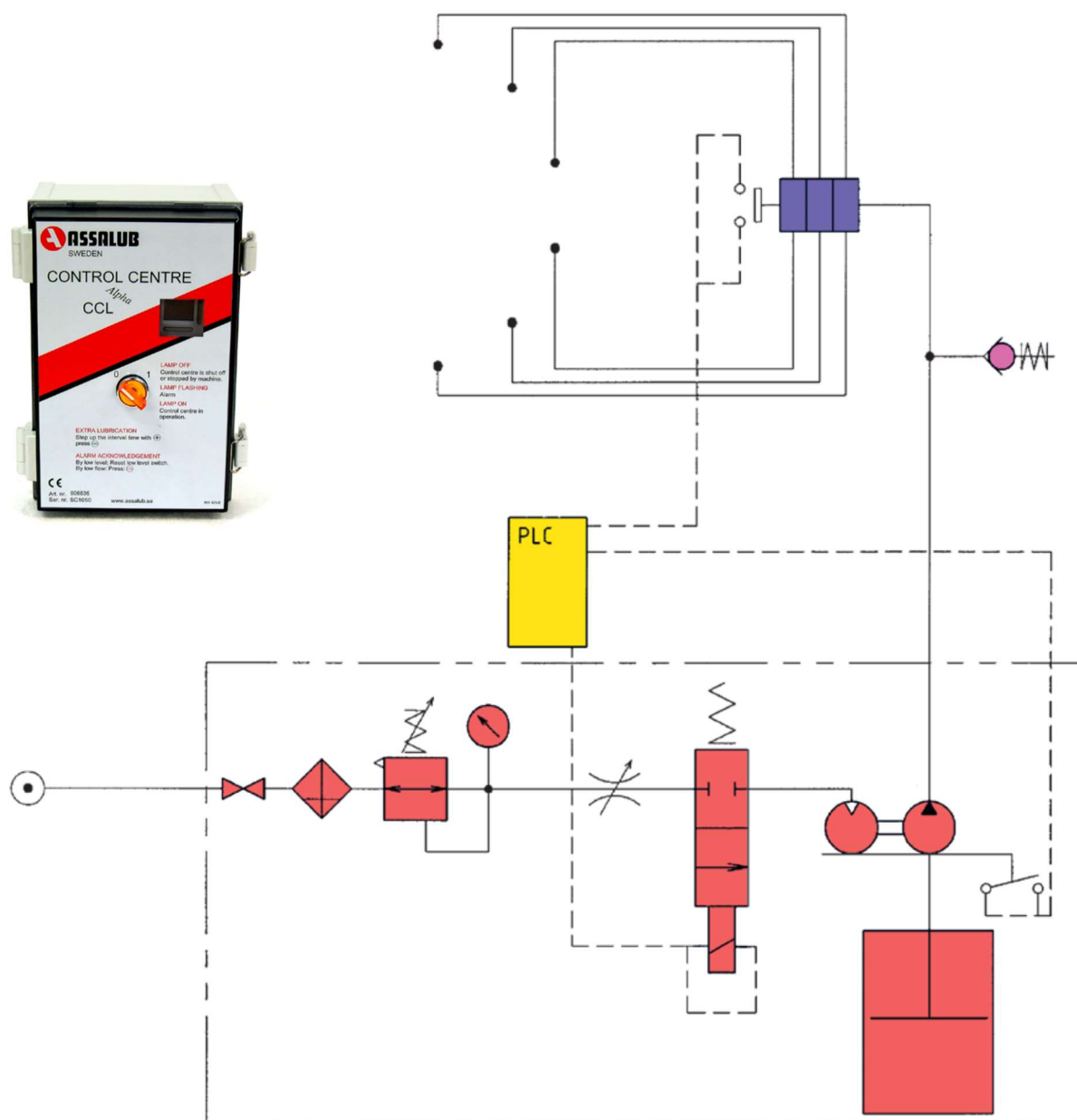
Monitoruje działanie i opróżnianie systemu.

Monitoruje i alarmuje nieprawidłowe działanie systemu i niski poziom smaru.

Progresywny dystrybutor smaru typu PFB

Progresywny dystrybutor rozdziela równe ilości smaru przez tłoki w bloku dystrybucyjnym do każdego punktu aplikacji.

Każdy punkt otrzyma odpowiednią ilość smaru. Dystrybutor wyposażony jest w przetwornik, który jest podłączony do centrali i monitoruje działanie i włącza alarm w przypadku awarii.



Bardziej szczegółowe informacje dotyczące jednoliniowych systemów automatycznego smarowania, akcesoriów, numerów części są dostępne w katalogu „Jednoliniowe systemy smarowania – Single line systems”